Index G200 -Refit-

CNC Dreh-Fräszentrum



Artikelnummer	**94-000016**
Zustand	**Retrofit**
Kategorie	**Drehmaschine**
Maschinentyp	**CNC Dreh-Fräszentrum**
Baujahr	**2010**
Steuerung	**Sonstige Index C200**
Drehdurchm. [mm]	**200**

Allgemein

Stangendurchlass HS	65 mm
Stangendurchlass GS	42 mm

Werkzeugträger I (X/Y/Z/B)

Technologie	Werkzeugrevolver mit 14 Stationen
Werkzeugaufnahme	VDI 25 W-Verzahnung
Werkzeugantrieb	6.000 U/min
X-Achse	155 mm
Y-Achse	+/- 60 mm
Z-Achse	590 mm
B-Achse	360° schwenkbar

Tel.+49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.

Technisches Datenblatt

Werkzeugträger II (X/Z)

Technologie	Werkzeugrevolver mit 14 Stationen
Werkzeugaufnahme	VDI 25 W-Verzahnung
Werkzeugantrieb	6.000 U/min
X-Achse	105 mm
Z-Achse	400 mm

Ausstattung

Späenemanagement	Scharnierband-Späneförderer
Kühlmittelmanagement	IKZ 80 bar
Stangenlader	UNIMAG Schnittstelle
Steuerungsfunktion	"MITLAUFENDE SPITZE" für Kreuzschlitten 2 Z2-Achse
Zubehör	Portalabnehme-Einrichtung,
Zubehör	Satz Greiferfinger f. Werkstück D4-45 mm, Satz Greiferfinger f. Werkstück D40-60mm
Gewährleistung	12 Monate

Tel.+49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.

Technisches Datenblatt

Produktbilder





Tel.+49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.