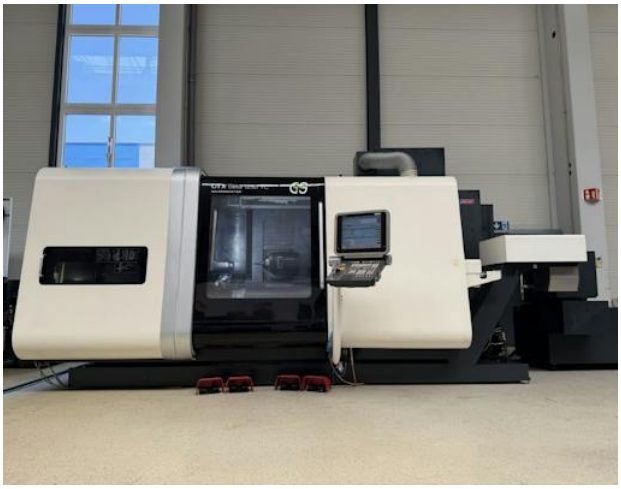
Technisches Datenblatt

DMG MORI CTX beta 1250 TC 4A

CNC Dreh-Fräszentrum



Artikelnummer	**89-001818**
Zustand	**Gebrauchtmaschine**
Kategorie	**Drehmaschine**
Maschinentyp	**CNC Dreh-Fräszentrum**
Baujahr	**2014**
Steuerung	**Siemens 840 Dsl - Operate**
Drehdurchm. [mm]	**340**
Drehlänge [mm]	**1185**

Allgemein:

Baujahr	2014
Steuerung	Siemens 840 Dsl - Operate
Umlaufdurchmesser	540 mm
Drehlänge	1.185 mm
Stangendurchlass	67 mm

Tel.+49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf und Irrtum technischer Daten vorbehalten.

Technisches Datenblatt

Hauptspindel:

Technologie	Motorspindel
Drehzahl	5.000 U/min
Leistung	32 kW
Drehmoment	360 Nm
Stangendurchlass	67 mm
C-Achse	0,001°
Spannfutter	Hainbuch Spanntop Axfix 65
Hydraulische Spannung	Differenzdruckspannung
Spannzylinder	Hohlspannzylinder
Kühlmittelzufuhr	Außen (Futterspülung)

Gegenspindel:

Technologie	Motorspindel
Drehzahl	5.000 U/min
Leistung	32 kW
Drehmoment	360 Nm
C-Achse	0,001°
Spannfutter	Hainbuch Spanntop Axfix
Hydraulische Spannung	Differenzdruckspannung
Kühlmittelzufuhr	Außen und Innen
Reitstockfunktion	Mechatronische Ansteuerung der GSP

Werkzeugträger I (X/Y/Z/B):

Technologie	Frässpindel auf Fahrständer
Frässpindel Drehzahl	12.000 U/min
Leistung max.	22 kW
Werkzeugaufnahme	HSK 63
X-Achse	450 mm
Y-Achse	200 mm (+/- 100)
Z-Achse	1.200 mm
B-Achse	+/- 110°
Wegmeßsysteme	Direkt (Glasmaßstäbe)

Tel.+49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.

Technisches Datenblatt

Werkzeugträger II (X/Y/Z):

Technologie	Werkzeugrevolver auf Kreuzschlitten
Werkzeugantrieb	Direkt Antrieb
Drehzahl	10.000 U/min
Leistung	14 kW
Drehmoment	34 Nm
X-Achse	195 mm
Y-Achse	80 mm (+/- 40)
Z-Achse	1.200 mm
Werkzeugaufnahme	VDI 40
Anzahl der Werkzeugstationen	12 Stück
Lünette	Revolverlünette SLU2X, 8-101 mm

Werkzeugmagazin:

Technologie	Kettenmagazin
Anzahl der Stationen	80
Werkzeugwechsler	Doppelgreifer

Ausstattung / Zubehör:

Wegmeßsysteme	Direkt in X1/Y1/Z1/X2/Z2/Z3
Späneentsorgung	Späneförderer
Kühlmittelversorgung	IKZ-Anlage, 20 bar
Werkzeugüberwachung	Easy Tool Monitor
Werkzeugvermessung	Tool setter, Renishaw
Teileentnahme	Teilegreifer, Förderband
Stangenlader	Schnittstelle
Emulsionsnebelabscheider	Mechanisch
Softwareoption I	5-Achs Simultan Fräsen
Softwareoption II	Außermittige Dreh- Fräsbearbeitung
Softwareoption III	Alternierende Drehzahl
Spannfutter	2x Hainbuch Spanntop

Tel.+49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

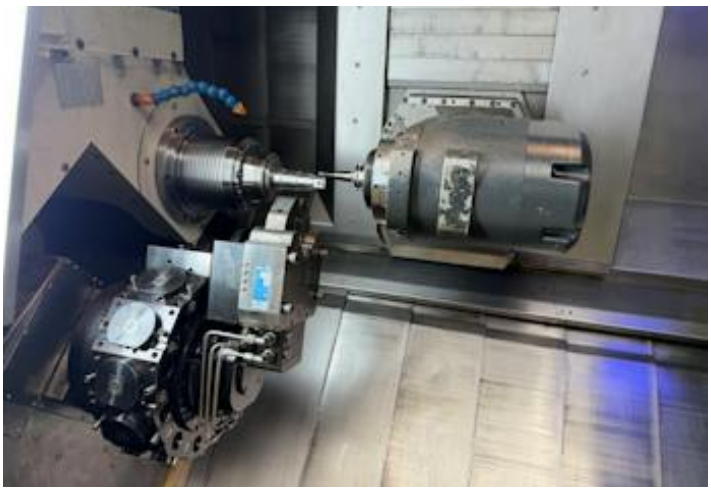
Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

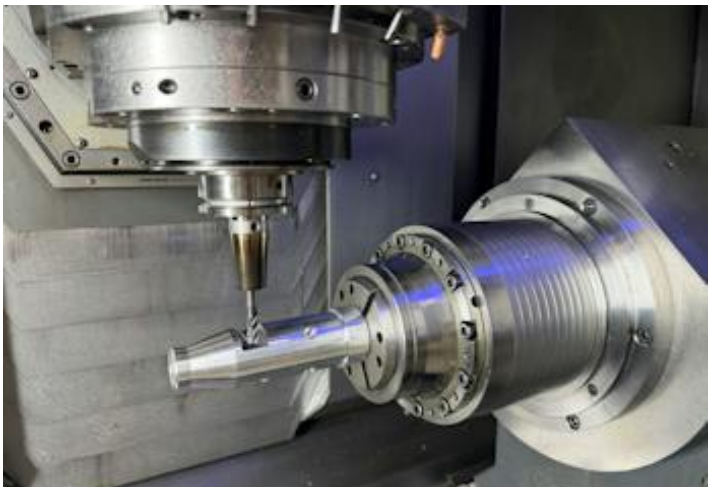
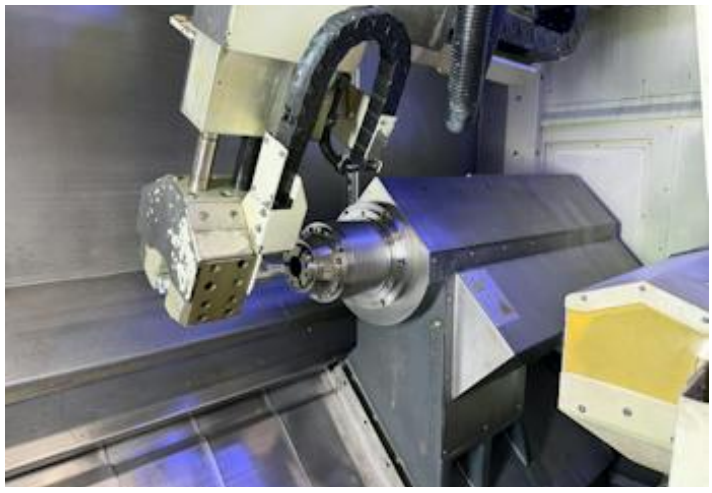
Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.

Technisches Datenblatt

Produktbilder





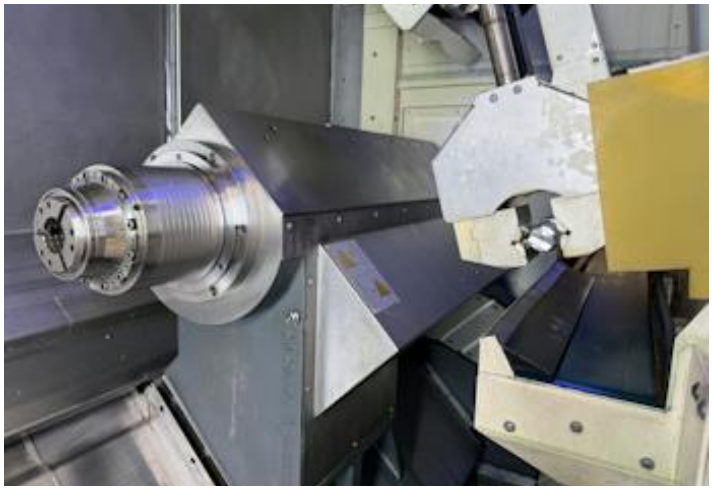



Tel.+49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.

Technisches Datenblatt





Tel.+49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.