Technisches Datenblatt

# EMCO Hyperturn 665 MC plus

## CNC Drehmaschine



| | |
|---|---|
| Artikelnummer | **89-001782** |
| Zustand | **Gebrauchtmaschine** |
| Kategorie | **Drehmaschine** |
| Maschinentyp | **CNC Drehmaschine** |
| Baujahr | **2004** |
| Steuerung | **Siemens 840D - Powerline** |
| Drehdurchm. [mm] | **430** |
| Drehlänge [mm] | **744** |

### Hauptspindel:

| | |
|---|---|
| Technologie | Motorspindel |
| Drehzahl | 5.000 U/min |
| Leistung (max.) | 29 kW |
| Drehmoment (max.) | 250 Nm |
| Stangendurchlass | 65 mm |
| Werkstückspannung I | Spannzangenfutter, SMW Autoblok Spannax Gr. 65 |
| Werkstückspannung II | 3-Backenfutter, SMW Autoblok KNCS-N 260-72 |

Tel.+49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf und Irrtum technischer Daten vorbehalten.

# Technisches Datenblatt

## Gegenspindel:

| | |
|---|---|
| Technologie | Motorspindel |
| Drehzahl | 7.000 U/min |
| Leistung (max.) | 22 kW |
| Drehmoment (max.) | 130 Nm |
| Werkstückspannung | 3-Backenfutter, SMW Autoblok KNCS-N 170-43 |
| Ausstoßer | Pneumatisch |
| Verfahrweg in Z | 750 mm |

## Werkzeugträger I (X/Y/Z):

| | |
|---|---|
| Technologie | Revolver mit 12 Stationen |
| Werkzeugaufnahme | VDI30 |
| Werkzeugantrieb | 4.000 U/min, 6,7 kW, 25 Nm |
| Verfahrweg in X/Y/Z | 270/100/750 mm |
| Eilgang in X/Y/Z | 24/10/30 m/min |

## Werkzeugträger II (X/Z):

| | |
|---|---|
| Technologie | Revolver mit 12 Stationen |
| Werkzeugaufnahme | VDI30 |
| Werkzeugantrieb | 4.000 U/min, 6,7 kW, 25 Nm |
| Verfahrweg in X/Z | 205/750 mm |
| Eilgang in X/Z | 24/30 m/min |

## Ausstattung/Zubehör:

| | |
|---|---|
| Spänemanagement | Späneförderer |
| Kühlmittelmanagement | IKZ-Pumpen mit Hochdruck, 14 bar |
| Rohmaterialzufuhr | Kurzstangenlader, EMCO LM 1200 |
| Fertigteilabfuhr | Werkstückabholvorrichtung (pneumatisch) mit Förderband |
| Ölnebelabsaugung | Elektrostatischer Abscheider, Fabr. Bristol EF |
| Werkzeughalter | Div. starre und angetriebene Halter |
| Weitere Ausstattung | Spindelkühlaggregat, Spülpistole |
| Weiteres Zubehör | Div. gebr. Spannköpfe und Spindelreduzierungen |

Tel.+49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

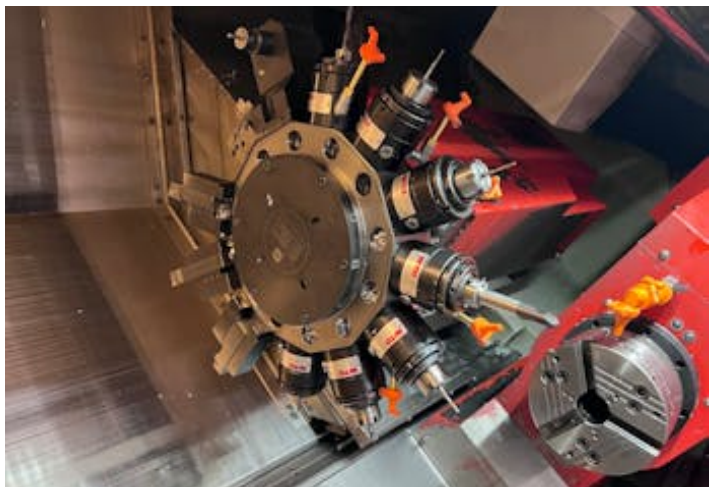
Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

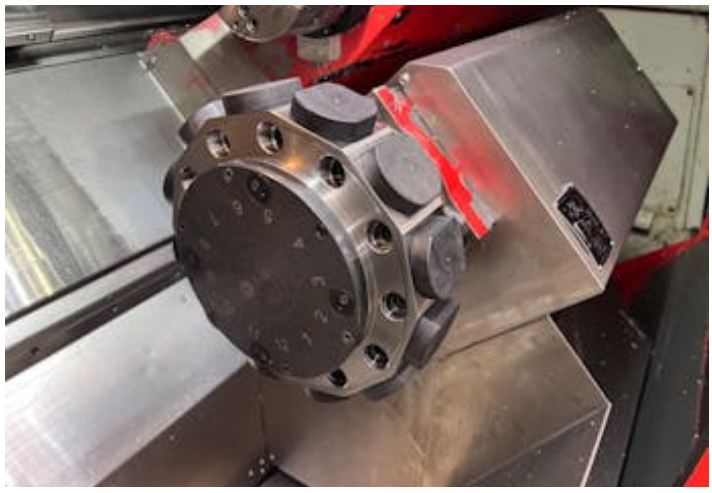
Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.

# Technisches Datenblatt

## Produktbilder





Tel.+49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.

# Technisches Datenblatt






Tel.+49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.