Technisches Datenblatt

Hurco VMX 42 SRTi

5-Achs Bearbeitungszentrum



Artikelnummer	**89-001678**
Zustand	**Gebrauchtmaschine**
Kategorie	**Fräsmaschine**
Maschinentyp	**5-Achs Bearbeitungszentrum**
Baujahr	**2019**
Steuerung	**Hurco MAX5**
Drehzahl [U/min]	**12000**
Verfahrweg X/Y/Z [mm]	**1067/610/610**
Werkzeugaufn.	**SK40**

Spindel:

Technologie	Motorspindel
Drehzahl	12.000 U/min
Leistung	36,5 kW
Drehmoment	118 Nm
Werkzeugaufnahme	SK 40

NC-Schwenkkopf:

B-Achse	0,001°
Schwenkbereich	-/+ 92°

Tel.+49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf und Irrtum technischer Daten vorbehalten.

Technisches Datenblatt

NC-Rundtisch:

C-Achse	0,001°
Aufspannfläche	ø600 mm

Allgemein:

Werkzeugmagazin	40 Stationen
Aufspannfläche Starrtisch	1.270 x 610 mm
Tischbelastung (max.)	1.360 kg
Eilgang in X/Y/Z	38/38/32 m/min

Ausstattung/Zubehör:

Wegmesssystem	Direkt in allen Achsen
Spänemanagement	Späneförderer
Kühlmittelmanagement	IKZ-Anlage mit Filter und Hochdruck, 20 bar
Werkstückvermessung	Funk-Messtaster, Renishaw RMP 600
Ölnebelabsaugung	Schnittstelle mechanisch vorbereitet
Einrichtbetrieb	Elektronisches Handrad
Weitere Ausstattung	Spülpistole

Tel.+49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

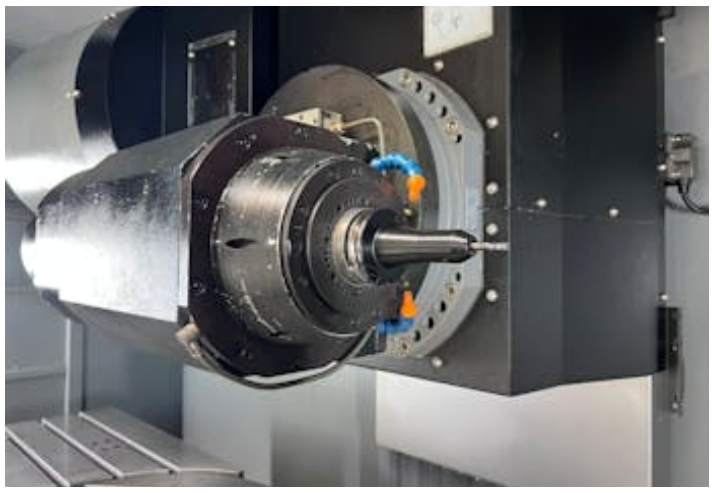
Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.

Technisches Datenblatt

Produktbilder





Tel.+49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.

Technisches Datenblatt





Tel.+49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.