OPS INGERSOLL
Go for performance

EINGEGANGEN
02. 01. 2013

OPS-INGERSOLL Funkenerosion GmbH Daimlerstraße 22 D-57299 Burbach

1241967

Auftragsbestätigung

Nr.:
Kunden-Nr.:
Sachbearbeiter:
Telefon:
Verkaufsleiter:
Vertretung:
Ihre Bestellung: gegengezeichnete Bestätigung
Bestell-Datum:

Sehr geehrter Herr

wir bedanken uns für Ihren Auftrag und bestätigen die Lieferung einer OPS - INGERSOLL Maschine mit Zubehör wie folgt:

Pos.	Bezeichnung	Menge	ME	EP €URO	Total €URO
1	**HSC-Maschine Speed Hawk 550** • 3D-Bahnsteuerung Andronic 3060 • max. Verfahrgeschwindigkeit 30m/min, max. Beschleunigung 15m/s² • Absolutmeßsystem mit Glasmaßstäben in allen Achsen • Präzisionspaket 1 mit Wärmetauscherkreis +/- 0,1°C und Antriebskühlung • Präzisionspaket 2 mit Positions- und Geometriefehler-Kompensation X-/Y-/Z-Achse • T-Nutentisch • Ölnebeleinrichtung für Minimalmengen-schmierung • Autom. Zentralschmierung für Antriebs- und Führungssystem • Elektr. Handrad • Vollverkleidung mit staub- und flüssigkeits-geschützten Führungen und Antriebselementen • Wartungsfreie Schaltschrank-Klimatisierung • Leuchte Arbeitsraum • Spänekasten	1	Stück		

OPS-INGERSOLL Funkenerosion GmbH
Daimlerstraße 22 • D-57299 Burbach
Fon: +49 (0) 2736 446-0
Fax. +49 (0) 2736 446-510
info@ops-ingersoll.de
www.ops-ingersoll.de

Geschäftsführung:
Rainer Jung
Amtsgericht Siegen (HRB 8179)
USt-Id.-Nr. DE 171980409
Steuer-Nr. 342/5831/0882

Volksbank Siegerland eG
BLZ 460 600 40 • Konto 501 155 000
IBAN-Nr DE 83 4606 0040 0501 1550 00 • BIC-Code GENODEM1SNS

Sparkasse Siegen
BLZ 460 500 01 • Konto 123 96 72
IBAN-Nr. DE 75 4605 0001 0001 2396 72 • BIC-Code WELADED1SIE

OPS INGERSOLL
Go for performance

Auftragsbestätigung

Nr.:
Kunden-Nr.:

Pos.	Bezeichnung	Menge	ME	EP €URO	Total €URO

- Kühlgerät
- Vorbereitung Werkstückspannsystem und Absaugung
- Maschinenschuhe

- Lackierung: Strukturlack in Kobaltblau (RAL5013), Telegrau (RAL 7045), Rapsgelb (RAL1021)

Optionen:

2	Präzisionspaket 3: Temperatur-Verlagerungs-Kompensation bestehend aus: - ATDC-Kompensation (AutomaticTempratureDriftCompensation) - 5-Achs Kompensation - 5-Achs Autokalibrierung (RTCP-Fräszyklus und Autokalibrierung des Maschinennullpunktes) - Palette mit Keramikkugel entspr. Maschinenspannsystem.	1	Stück
3	Absaugsystem KELLER	1	Stück
4	autom. Fräserreinigungsstation mit Sprühmittel	1	Stück

OPS INGERSOLL
Go for performance

Auftragsbestätigung

Nr.:
Kunden-Nr.:

Pos.	Bezeichnung	Menge	ME	EP €URO	Total €URO
5	Schnellfrequenzspindel HSK E 40 (Mehrpreis) - Typ MFW-1224/42 - Spindelleistung 17kW - Drehzahl 1 bis 42.000 min-1 - Vektor geregelt - Genauigkeits-Temperaturregelung mit Dilatationssensor - voll kompensiert	1	Stück		
6	32-fach Werkzeugwechsler für HSK E 40 (Mehrpreis)	1	Stück		
7	Integrierte 4./5. Achse - Drehzahl 40 min-1 - Zuladung max. 250 kg - Absolut Meßsystem mittels Präzionsencoder - Kompensation der Positionsfehler - vorbereitet für Palettenspannsystem - Standard T-Nutentisch entfälltt	1	Stück		
8	Werkstückspannsystem 4er Partool Powergrip	1	Stück		
9	Lasersystem für Werkzeugbruchkontrolle und Werkzeuglängen- Durchmesserkompensation	1	Stück		
10	Infrarot-Messtaster	1	Stück		