GEBRAUCHTMASCHINE · ART.-NR. 89-001914

# INDEX C 200

## Werksüberholung (Retrofit) durch den Hersteller INDEX, 2019

Diese Maschine wurde 2019 von der Retrofit-Abteilung der INDEX-Werke im Herstellerwerk umfassend überholt. Mechanik, Spindeln, alle drei Werkzeugträger, Hydraulik, Elektrik und Automation wurden instand gesetzt bzw. erneuert und die Maschine abschließend im Herstellerwerk geometrisch vermessen und im Dauerlauf geprüft. Die folgende Übersicht fasst den Leistungsumfang zusammen.

| BAUJAHR | RETROFIT | STEUERUNG | DURCHGEFÜHRT |
|---|---|---|---|
| **2009** | **2019 durch INDEX** | **Siemens 840D** | **im INDEX-Werk** |

### KOMPLETT NEU VERBAUT

- 3 neue Revolverköpfe (W-Nuten)
- 3 neue Werkzeugantriebe
- Neue Kugelgewindetriebe inkl. Lagerung (X, Y, Z, S)
- Neue Messsysteme an allen Achsen
- Neuer Hohlspannzylinder Ø 65 mm mit Spannwegüberwachung
- Neue Lager & Geber an Haupt- und Gegenspindel
- Neue Leistungs- und Steuerschütze
- Neue Ventile in Hydraulik & Teileentnahme

### Grundmaschine & Verkleidung

- ✓ Grundreinigung von Maschine und Verhaubung, Demontage und Montage der Grundmaschine
- ✓ Ausbesserung der Verhaubung, Neulackierung in Hellelfenbein RAL 1015
- ✓ Überholung der Schiebehaube, neue Laufrollen und Führungen
- ✓ Neue Sicherheitsscheibe und Bürstenleisten, Prüfung der Scherenkinematik

### Haupt- & Gegenspindel (Ø 65 mm)

- ✓ Beide Spindeln überholt: Neulagerung, Tausch der Geber, Instandsetzung/Ersatz der Ausricht- und Schalteinrichtung, Prüfung und Einlauf
- ✓ Neuer Hohlspannzylinder Ø 65 mm / Hub 20 mm mit Spannwegüberwachung
- ✓ Energiezuführung Hauptspindel erneuert (Schläuche, Luftzuführung, Anbauteile)
- ✓ Gegenspindel: Energiezuführung, Vorschubantrieb Z3 und Ausgleichsspannung erneuert
- ✓ Spanndruckeinrichtungen (8–80 bar) an beiden Spindeln überholt
- ✓ Neue Anschlageinrichtung; Kühlschmierstoffleitung durch die Gegenspindel inkl. Drehzuführung und elektr. Absperrventil erneuert

**Irrtum der Daten vorbehalten. Zwischenverkauf vorbehalten.**

## Werkzeugträger 1 & 2 (Kreuzschlitten X/Y/Z)

- ✓ Je ein neuer Revolverkopf (W-Nuten) und eine neue Werkzeugantriebseinrichtung
- ✓ Antriebe X1, Y1, Z1 und S1 komplett neu (Kugelgewindetriebe und Lagerung)
- ✓ Neue Messsysteme für alle Achsen, Überholung der Motoren
- ✓ Revolverantrieb und -schaltung neu montiert, neuer Dichtungs- und Zahnringsatz
- ✓ Linearführungen X1/Z1, neue Kabel und Energiezuführung, Kühlmittelzufuhr 80 bar, Tausch der Kühlmittelventile

## Werkzeugträger 3 (Kreuzschlitten X)

- ✓ Neuer Revolverkopf (W-Nuten) und neue Werkzeugantriebseinrichtung
- ✓ Antriebe X1 und S1 komplett neu (Kugelgewindetriebe und Lagerung), Motoren überholt
- ✓ Neue Messsysteme, Linearführung X1, neue Kabel/Energiezuführung, Dichtungs- und Zahnringsatz

## Elektrik & Steuerung

- ✓ Reinigung der Elektrobaugruppen in Schaltschrank und Verteilerkästen
- ✓ Neue Leistungs- und Steuerschütze, Überholung der Maschinensteuertafel
- ✓ NC-Software auf den höchstmöglichen 840D-Stand für die vorhandene Hardware hochgerüstet
- ✓ Funktionstest und Datensicherung vor Auslieferung

## Hydraulik & Schmierung

- ✓ Tausch aller statischen Leitungen und Dichtungen, neue Beschilderung
- ✓ Tausch aller Ventile
- ✓ Überholung von Motor/Pumpeneinheit und Schmieraggregat

## Portal-Teileentnahme & Transportband

- ✓ Neue Linearführung, Energiezuführung und Zahnriemen; Winkelgreifer instand gesetzt
- ✓ Ventile durch aktuelle Ausführung ersetzt, Verteilerkasten getauscht
- ✓ Transportband: neue Bürstenleisten und Gurt, Antrieb erneuert/überholt

## Abnahme im Herstellerwerk

- ✓ Prüfung der Steuerungsfunktion, Geometrie- und Funktionsprüfung
- ✓ Testlauf der Revolverköpfe und Dauerlauf der Maschine
- ✓ Erstellung eines Geometrieprotokolls

### Laut Beleg zusätzlich aufgeführte Optionen

- Refit Steuerung 840D Premium-Paket (Instandsetzung aller Leistungs- und Regelungsbaugruppen, Prüfstand-Dauerlauf)
- INDEX ChipMaster – Spanbruchzyklus für schwer zerspanbare Werkstoffe
- NC-Option Verwaltung interner Werkzeuge mit Rüstdialog (Standzeit-/Stückzahlüberwachung)

**Ihr Vorteil:** Ein Hersteller-Retrofit in diesem Umfang bringt alle verschleißrelevanten Baugruppen auf neuwertigen Stand – zu einem Bruchteil des Neupreises einer vergleichbaren Produktionsdrehmaschine. Gerne führen wir sie Ihnen unter Strom vor.

**Quelle:** Angebot/Auftragsbestätigung der INDEX-Werke GmbH & Co. KG, Esslingen, Beleg-Nr. 20091147 vom 13.06.2019 (Servicemeldung 300937508, Equipment 720392). Diese Übersicht ist eine Zusammenfassung von G+S Werkzeugmaschinen; maßgeblich ist das beiliegende Originaldokument.

**Irrtum der Daten vorbehalten. Zwischenverkauf vorbehalten.**