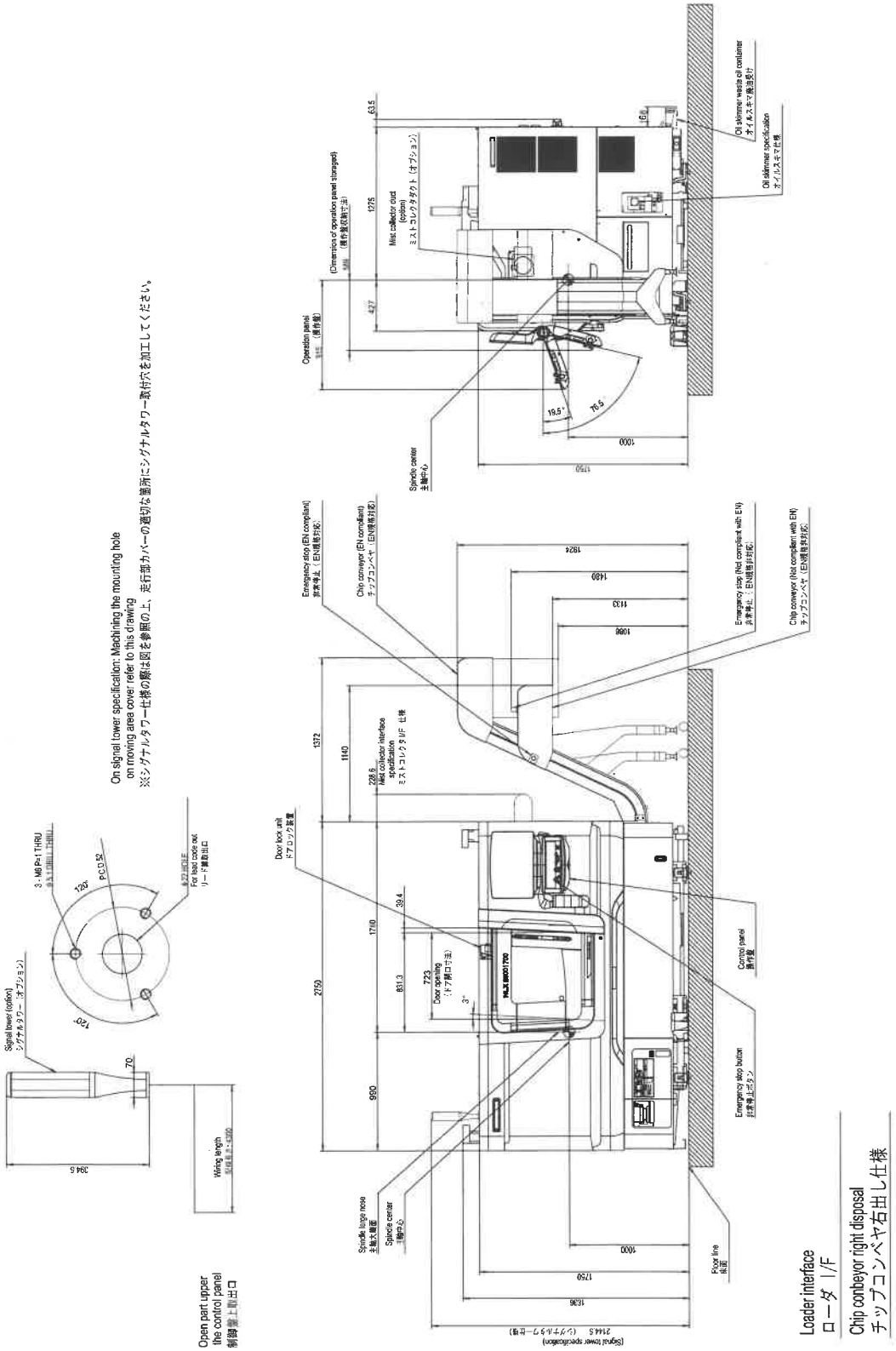
1.2.2 Spezifikation mit Lader-Schnittstelle

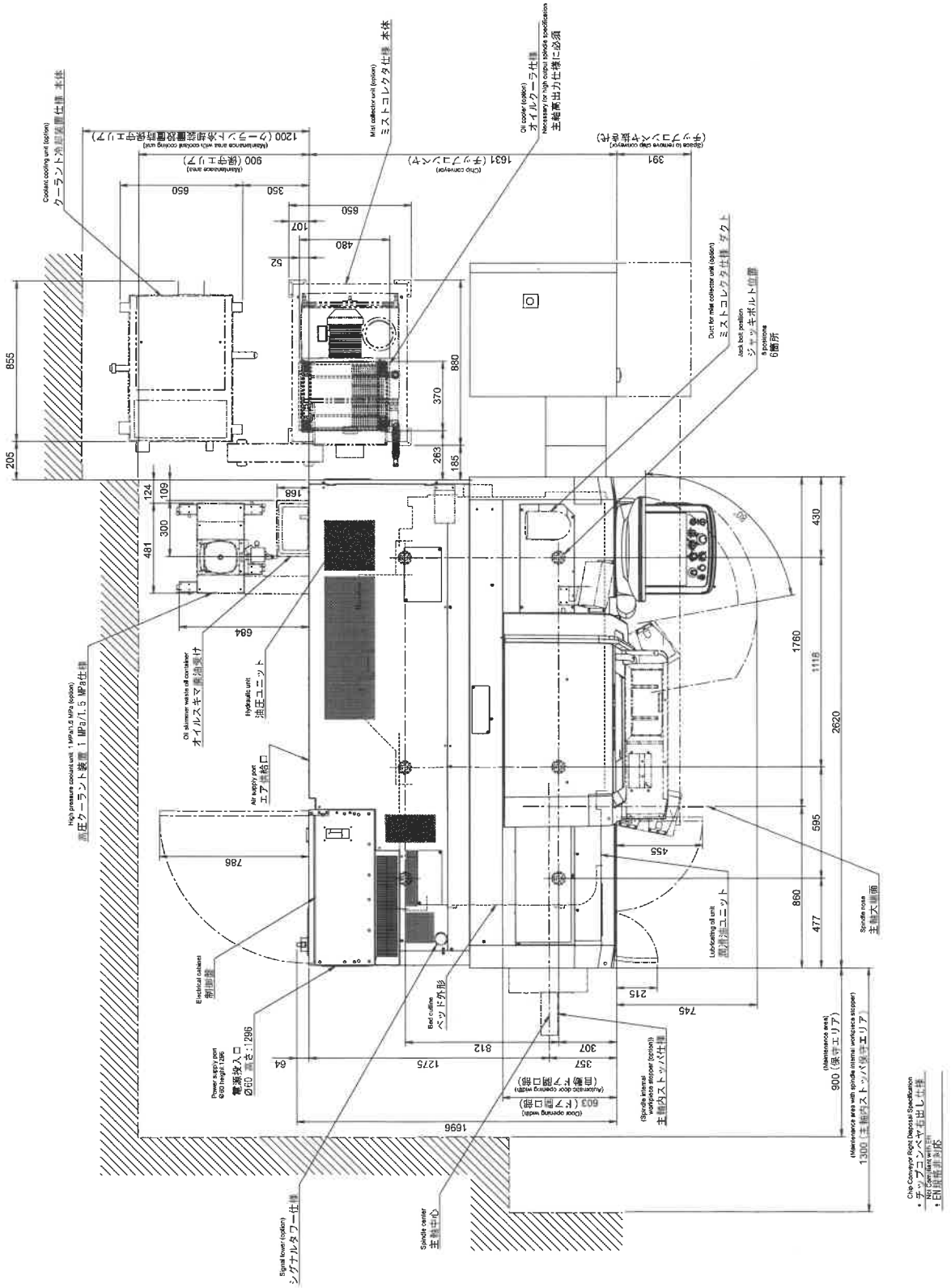
<Spezifikation für Späneförderer mit rechtsseitigem Auswurf (EN-konform und nicht EN-konform)>

(Q56375 A01 1/4)
Unit: mm



<Spezifikationen mit Späneförderer rechts (nicht nach EN-Norm)>

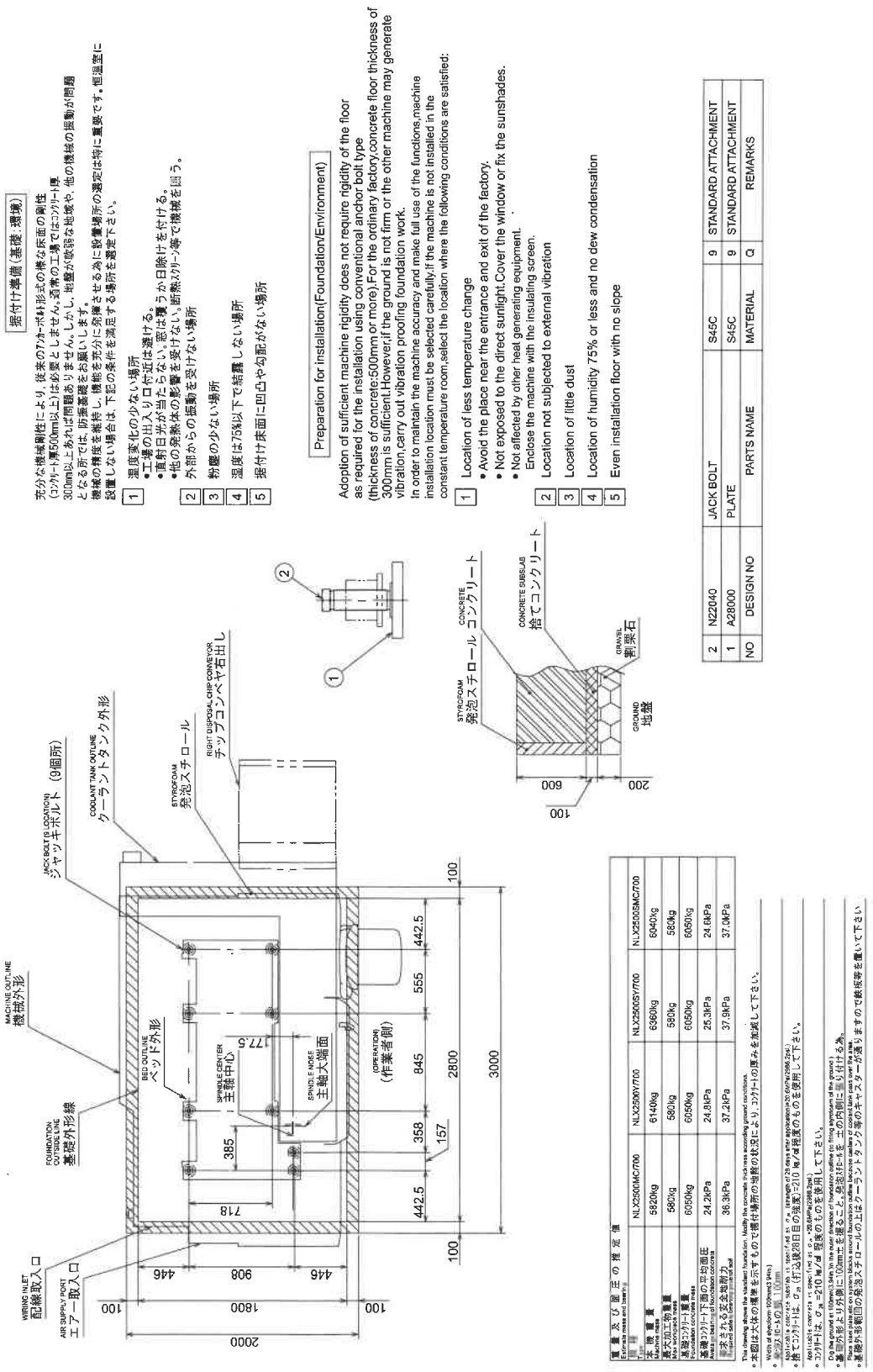
(Q56273 A01 2/4)
Unit: mm



3.3 NLX2500MC/700, NLX2500SMC/700, NLX2500Y/700, NLX2500SY/700

3.3.1 Standardspezifikation

(Q56243 A02)
Unit: mm



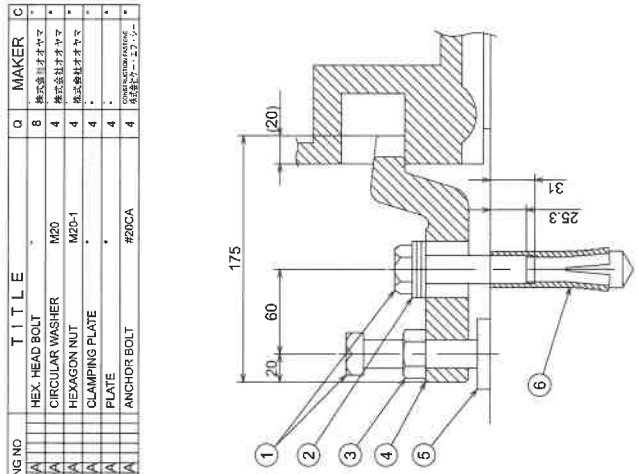
質量及び面圧の推定値	NLX2500MC/700	NLX2500Y/700	NLX2500SY/700	NLX2500SMC/700
本機質量	5820kg	6140kg	6360kg	6040kg
最大加工物質量	580kg	580kg	580kg	580kg
総質量	6050kg	6050kg	6050kg	6050kg
基礎コンクリート面の平均面圧	24.2kPa	24.8kPa	25.3kPa	24.6kPa
求められる安全短期耐力	36.3kPa	37.2kPa	37.9kPa	37.0kPa

この図は大体の標準を示すもので据付け場所の地質の状況により、コンクリート厚さを加減して下さい。
• Width of elevation (Dimension) (Min.)
• 基礎コンクリートの厚さ (Min.)
• 捨てコンクリートは、σ_{28} =210 kg/cm² 程度のものを使用して下さい。
• コンクリートは、σ_{28} =210 kg/cm² 程度のものを使用して下さい。
• 基礎の張り出し寸法は、外側に100mm土を掘ること。発泡スチロールを土の内側に張り付ける事。
• 基礎外形線の内側は、チップコンベヤ等のセットアップ後、埋まりますので鉄板等を置いて下さい。

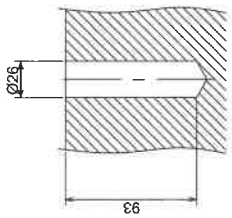
3.3.2 Trockenanker-Spezifikation

(Q56256 A01)
Unit: mm

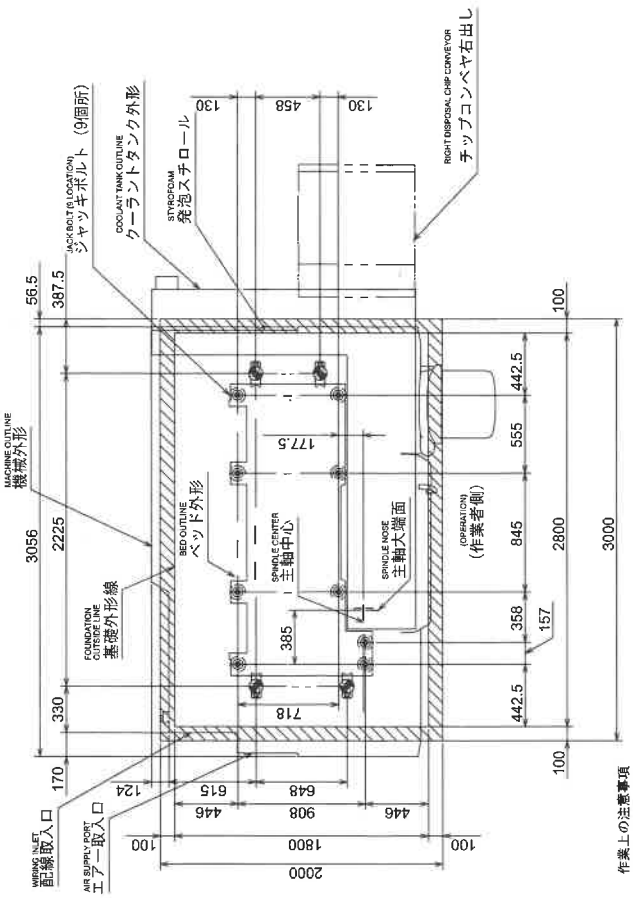
NO	DRAWING NO	TITLE	Q	MAKER	C
1	M17980A	HEX. HEAD BOLT	8	株式会社オオヤマ	*
2	M70020A	CIRCULAR WASHER M20	4	株式会社オオヤマ	*
3	M60120A	HEXAGON NUT M20-1	4	株式会社オオヤマ	*
4	A39056A	CLAMPING PLATE	4	*	*
5	B3Z257A	PLATE	4	*	*
6	M49402A	ANCHOR BOLT #20CA	4	[illegible]	*



WORKING DIAGRAM FOR DRY ANCHOR
ドライアンカ施工図 (S=1:2)



DETAIL VIEW OF ANCHOR PREPARED HOLE
アンカ用下穴詳細図



作業上の注意事項
1)据付部の有効コンクリート厚みは120mm以上あること(アンカ打込みに最低限必要)
2)据付位置決定には別途据付図を参照のこと
3)本機引込み(搬付)までにアンカ用の下穴をあけ、アンカの打込みを完了しておくこと
据付後の穴あけは不可能である為
4)穴あけは本図の●の4個所に行う。穴あけには本図の詳細図を参照の上、キリ径及び下穴深さに注意のこと (φ26x93)
5)穴あけ後アンカをコンクリート上面と同一面又は上面下まで打込んでおくこと
6)ねじのはめあい長さは、座金の個数で調整すること

OPERATING PRECAUTIONS
1)Thickness of concrete around foundation must be 120 mm or greater (minimum 120mm thickness is required to secure anchor bolts).
2)To decide foundation outlines, refer to INSTALLATION DIAGRAM separately supplied.
3)Drill prepared holes and drive anchor bolts before installing the machine, drilling prepared holes after machine installation is not possible.
4)Drill prepared hole at four locations marked with ● When drilling prepared holes ,refer to the detailed view and pay attention to the drill diameter and prepared hole depth.(Ø26x93H)
5)After drilling, the anchor should be driven into the same level or slightly below the concrete upper surface.
6)Adjust the fitting length of the screw by changing the number of the washers.