Abmessungen und Maße

Länge x Breite x Höhe	mm	5480 x 3100 x max. 3200
Gewicht mit Schaltschrank	kg	ca. 8 000 - 10 000

Anschlusswerte - Vollausbau

Gesamtleistung	kW	95
Anschlussleistung	kVA	80
Nennstrom	A	175
Nennspannung	V	400
Frequenz	Hz	50 (oder Variante 60)

Anschlusswerte mit 2 Werkzeugrevolvern

Gesamtleistung	kW	83
Anschlussleistung	kVA	68
Nennstrom	A	134
Nennspannung	V	400
Frequenz	Hz	50 (oder Variante 60)

Arbeitsbereich der 65 mm Haupt- und Gegenspindel

Spindeldurchlass	mm	65
Leistung 100%	kW	17
Leistung 40%	kW	22.6
Drehmoment 100%	Nm	135
Drehmoment 40%	Nm	180
Max. Drehzahl	min^{-1}	5000
Ø des Standard-Futters	mm	175
Ø des Vorderlagers	mm	110

Arbeitsbereich der 42 mm Haupt- und Gegenspindel

Spindeldurchlass	mm	42
Leistung 100%	kW	18.5
Leistung 40%	kW	25
Drehmoment 100%	Nm	98
Drehmoment 40%	Nm	133
max. Drehzahl	min^{-1}	7000
Ø des Standard-Futters	mm	175
Ø des Vorderlagers	mm	85

C-Achse Haupt- und Gegenspindel

max. Drehzahl	min^{-1}	500
Drehmoment 100% ED TNX 65	Nm	135
Drehmoment 100% ED TNX 42	Nm	133
Haltemoment Festhaltebremse	Nm	200/175

V-Achse Gegenspindel

Vorschubkraft	kN	3
Eilganggeschwindigkeit	m/min	40
Beschleunigung	m/s^2	5
Steigung Rollspindel	mm	10

Scheibenrevolver

Stationen am Revolverkopf	Anzahl	10
Angetriebene Werkzeuge	Anzahl	10
Werkzeugsystem, DIN 69880, mit O-Ring	mm	Ø30x55
Leistung bei 25 % ED	kW	5.5
Drehmoment bei 25 % ED	Nm	17.5
Max. Drehzahl	min^{-1}	6000

Achsen		**X**	**Z**	**Y**
Schlittenwege Z, X, Y	mm	175	650	±40
Vorschubkraft	kN	5.5	5.5	10
Eilganggeschwindigkeit	m/min	20	40	20
Beschleunigung	m/s^2	2	3.3	1.4
Steigung Rollspindel	mm/Umdr	5	10	4

Werkstück-/Reststück-Handhabung (Option)

NC-gesteuerter Antrieb (Kugelgewinde-Trieb)
Z-Achse

Schwenkwinkel bis Masch.-Nr. 106	Grad	58
Schwenkwinkel ab Masch.-Nr. 107	Grad	56
Verfahrweg	mm	975
Max. Werkstück-Ø	mm	65
Max. Werkstücklänge		350
Max. Werkstückgewicht	kg	10
Max. Reststücklänge		420
Max. Reststückgewicht	kg	10

Werkstückabführung durch die Gegenspindel (Option)

TNX42		
Max. Werkstück-Ø	mm	37
Durchgang im Abführrohr	mm	37.8
Verstellbereich des Abführrohrs	mm	100
TNX65		
Max. Werkstück-Ø	mm	56
Durchgang in Lagerbuchse	mm	56.9
Durchgang im Abführrohr	mm	56.7
Verstellbereich des Abführrohrs	mm	100

Hydraulik

Systemdruck	bar	80
Behälterinhalt	l	180

Zentralschmiereinheit

Behälterinhalt	l	6

Kühlschmiermitteleinheit

Druck Normaldruck	bar	5
Druck Normaldruck/Hochdruck	bar	umschaltbar 5/20
Druck Tieflochbohren (Option)	bar	80
Kühlschmierstoffbehälter	l	640
Standardfiltration	mm	0.03

Kühlaggregat

Behälterinhalt	l	180

Pneumatik

Druck	bar	6
Luftverbrauch (ohne Scheibenblaseinrichtung)	l/min	200-300 l/min

Aufprallwiederstand (nach EN12415 Anhang B) Wiederstandsklasse der trennenden Schutzeinrichtung	Klasse	A3, B3

Geräuschentwicklung Gemessen nach Betriebsbedingungen gemäß DIN 12415 Anhang D (nach Messverfahren EN ISO 11202) Bei den genannten Zahlenwerten handelt es sich um den Emissionspegel und nicht notwendigerweise um sichere Arbeitspegel (DIN EN 12415)	dbA	70

Steuerung

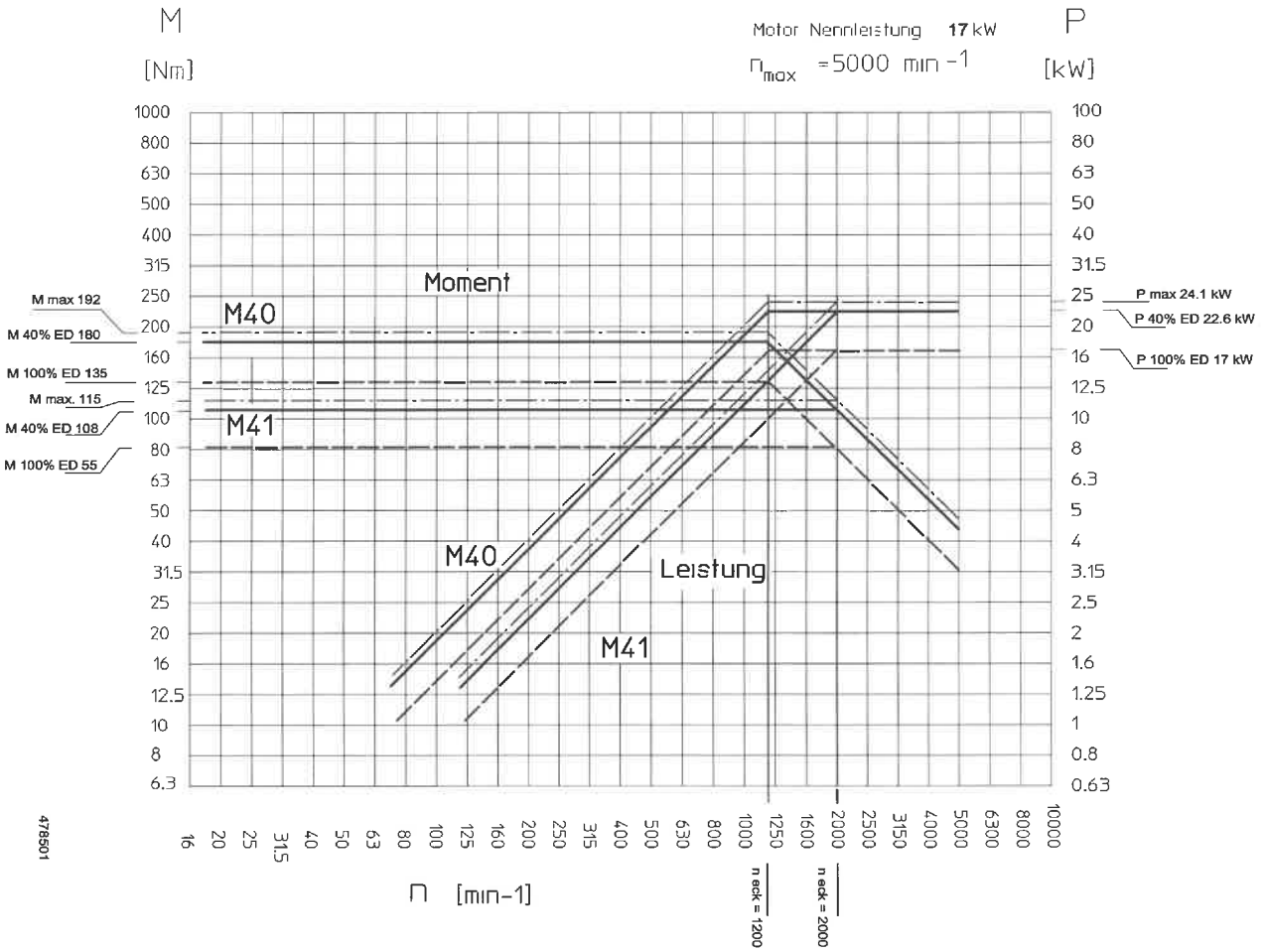
Hersteller		Mitsubishi/TRAUB
Modell		TX8i-s

Umgebungsbedingungen

Zulässige Grenzwerte		
Temperatur	Grad, Celsius	5 - 40
Relative Luftfeuchtigkeit (bei 40°C)	%	50

Hauptantrieb/ Gegenspindelantrieb

Leistungsdiagramm der 65 mm Spindel

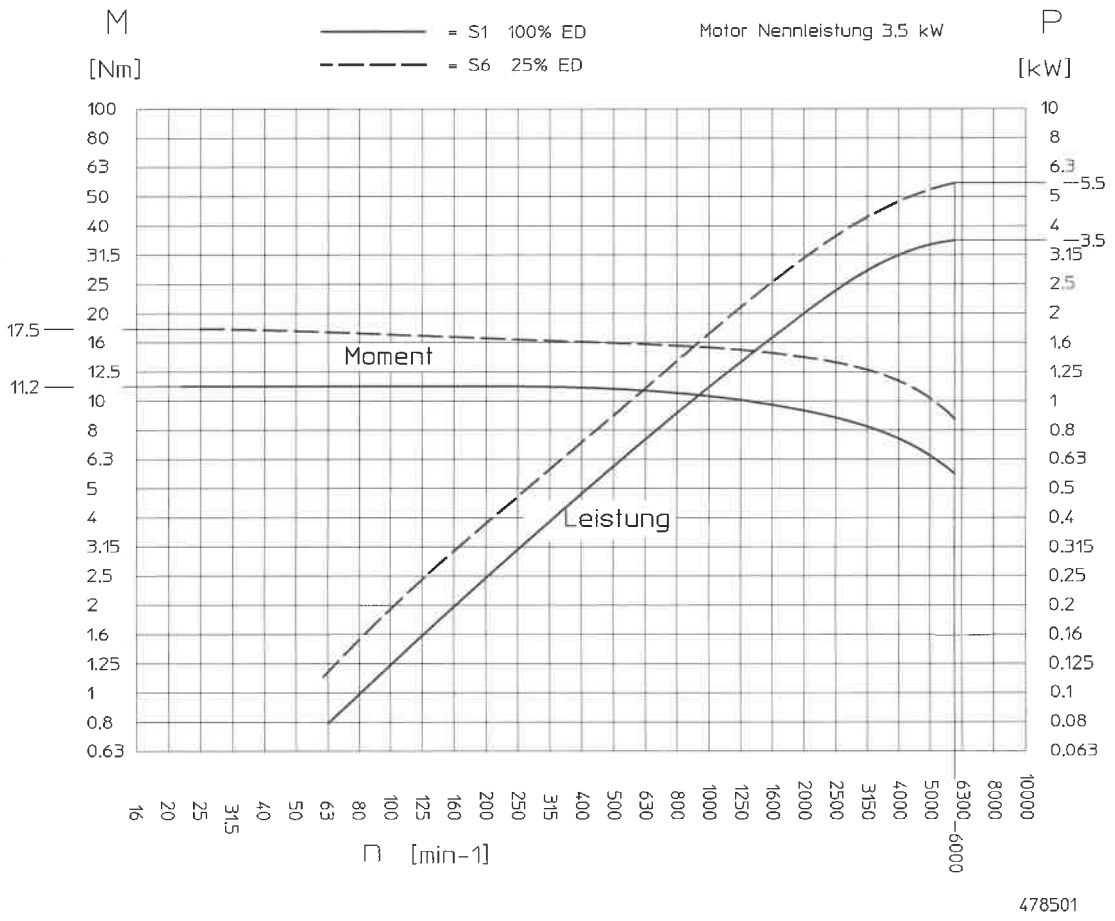


Leistungsdiagramm

Werkzeugrevolver TNX 65/42

n_{max} = 6000 min^{-1}

Motor HF-345



Arbeitsraum Werkstück-/Reststück-Handhabung ab Masch.-Nr. 207

Zeichnung-Nr. 480 539

