Maschinenspezifische M-Funktionen



M3 Spindel links (im Uhrzeigersinn) ein
M4 Spindel rechts (gegen den Uhrzeigersinn) ein
M5 Spindel halt
M8 Kühlmittel außen ein
M9 Kühlmittel aus
M12 Bettbahnspülung ein
M13 Spindel links und Kühlmittel außen ein
M14 Spindel rechts und Kühlmittel außen ein
M19 Spindelorientierung für Werkzeugwechsel
M20 Spindelorientierung für Zyklus 13
M22 Freie M-Funktion ein
M23 Freie M-Funktion ein
M24 Freie M-Funktion aus
M25 Freie M-Funktion ein
M26 Freie M-Funktion aus
M27 Freie M-Funktion ein
M28 Freie M-Funktion aus
M29 Freie M-Funktion ein
M2/M30 Programm halt, Rücksprung zu Satz 1
M31 Bearbeitung ohne M3
M50 Luftkühlung außen ein
M53 Luft durch Spindel ein
M54 Luft durch Spindel aus
M58 Wasser durch Spindel ein
M68 Späneförderer ein
M69 Späneförderer aus