Gewicht Zirka 16 500 kg

Anschlagpunkte 3 Gewindebohrungen M42

< 6 > 1 Fixierbolzen d = 55 mm

Anschlagmittel

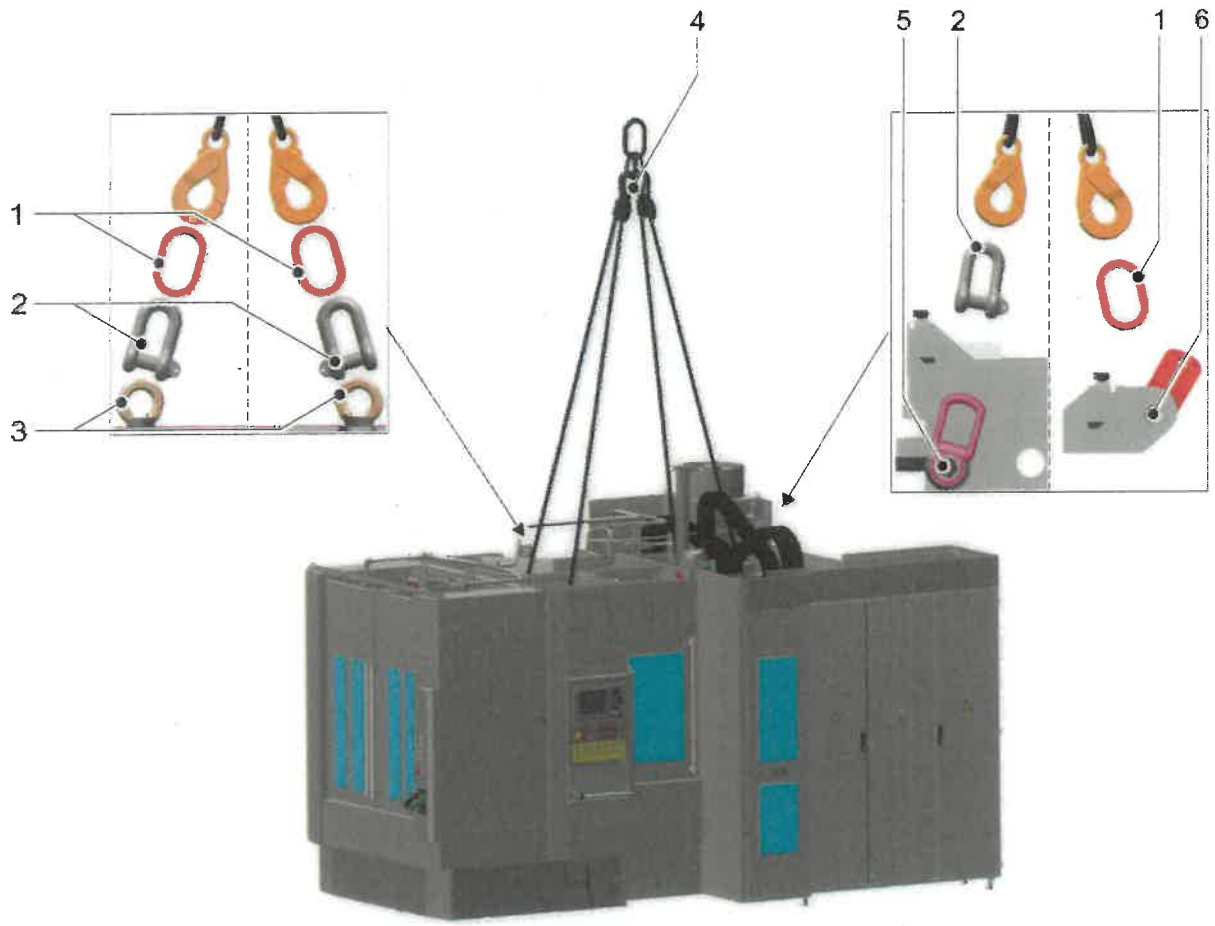
< 4 > 4 Anschlagseile mit Schlaufe und Karabiner
Länge 5000 mm, Mindesttragfähigkeit 9000 kg

< 1 > 3 ovale Aufhängeglieder
Sachnummer 01.083429 (im Lieferumfang enthalten)

< 2 > 3 Schäkel
Sachnummer 01.066242 (im Lieferumfang enthalten)

< 3 > 2 Starpoint-Ringschrauben M42
Sachnummer 01.089891 (im Lieferumfang enthalten)

< 5 > 1 Lastbock M42
Sachnummer 01.105826 (im Lieferumfang enthalten)

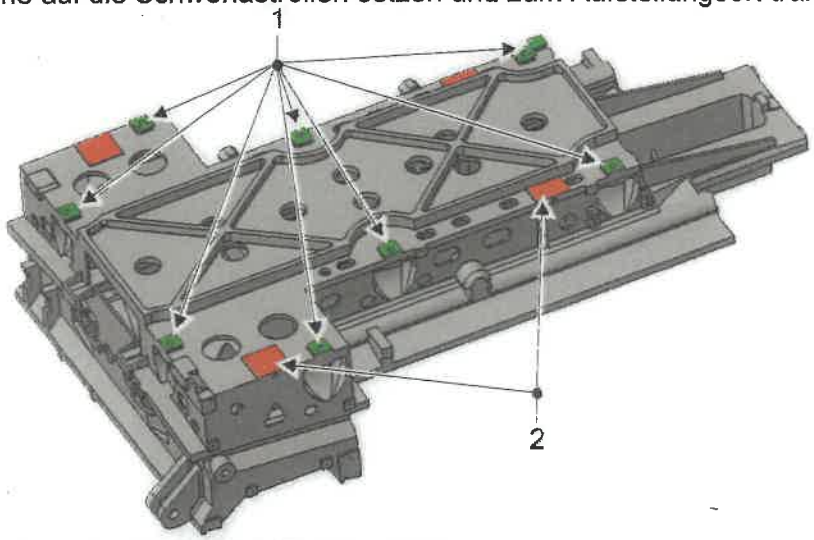


Starpoint-Ringschrauben < 3 > und Lastbock < 5 > nach dem Transport unbedingt entfernen!

©Copyright Gebr. HELLER Maschinenfabrik GmbH

Abladen und Transport zum Aufstellort

- Maschine an Kran hängen.
- Maschine vorsichtig anheben und über Schwerlastrollen (Panzerrollen) positionieren.
- Maschine auf die Schwerlastrollen setzen und zum Aufstellungsort transportieren.



Maschinenbett (Ansicht von unten)
<1> Bereich zum Anheben der Maschine. Mindestfläche 80x80 mm
<2> Bereich für die Positionierung der Schwerlastrollen (gegenüberliegende Seite spiegelbildlich)

Beachten Sie bei der Verwendung von Schwerlastrollen folgende Punkte:

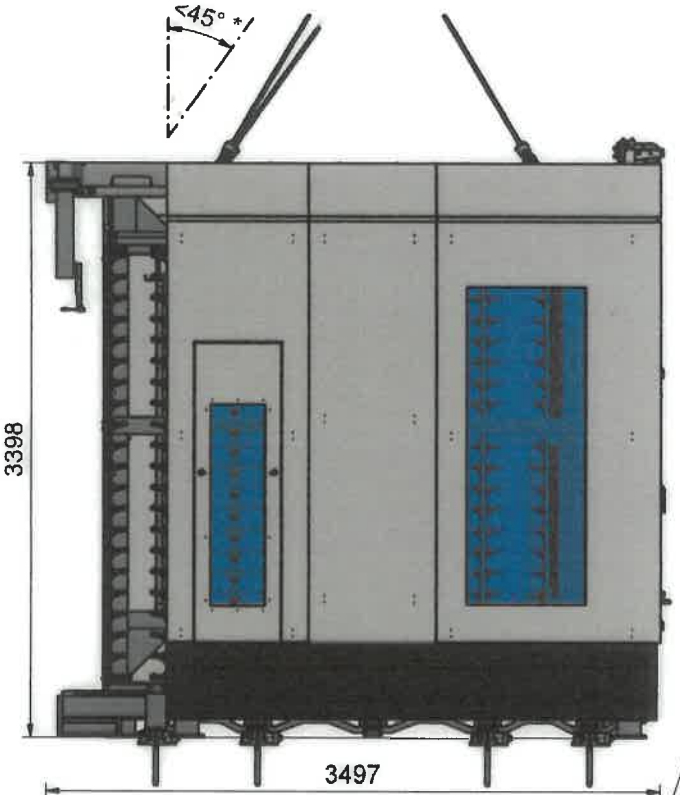
- *Lesen Sie die Betriebsanleitung des Schwerlastrollen-Herstellers.*
- *Verwenden Sie Schwerlastrollen mit einer Traglast von mind. 10 000 kg pro Schwerlastrolle. Zwei der Schwerlastrollen müssen lenkbar sein.*
- *Zwischen Maschine und jeder Schwerlastrolle muss sich eine Antirutschmatte befinden.*
- *Beschleunigen Sie beim Anfahren langsam, damit die Schwerlastrolle nicht ruckartig unter der Maschine herausgezogen wird.*
- *Transportieren Sie die Maschine deutlich langsamer als Schrittgeschwindigkeit (4 km/h) und verzögern Sie beim Anhalten langsam.*
- *Kontrollieren Sie während des gesamten Transports die Position aller Schwerlastrollen und korrigieren ggf..*

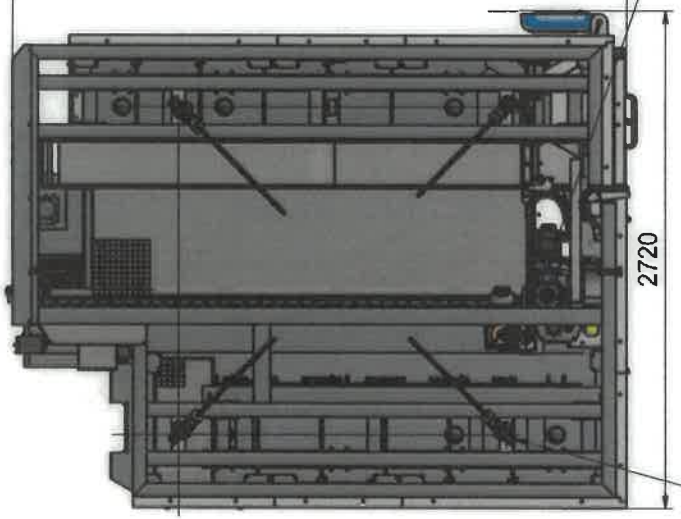
Schwerlastrollen entfernen und Maschine absetzen

Die Positionen der Nivellierelemente sowie wichtige Hinweise sind dem Aufstellungsplan (FZ) zu entnehmen.

- Maschine auf den Nivellierelementen positionieren (verwenden Sie nach Möglichkeit einen Kran, alternativ ein hydraulisches Hebezeug. Beachten Sie die Bereiche zum Anheben der Maschine) und Schwerlastrollen entfernen.
- Fluidmodul und Schaltschrank von der Maschine entkoppeln.
- Maschine justieren und festschrauben.

©Copyright Gebr. HELLER Maschinenfabrik GmbH





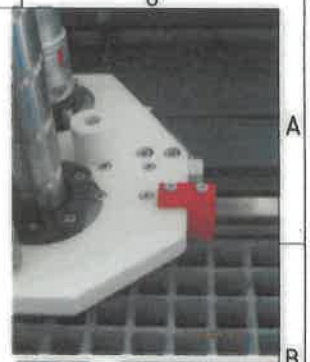
Werkzeugmagazin-Regal
WZMR 425 Basis

Masse:	ca. 8800kg
Anschlagpunkte:	4x Gewindebohrung M30
Anschlagmittel:	Starpoint-Ringschrauben VRS-F M30 (4x)
	(im Lieferumfang enthalten)
	Anschlagkette 4-strängig mit Karabinern
	und Verkürzungsklaue.
	Mindest-Tragfähigkeit 5000kg je Strang
	Mindest-Länge 2500mm je Strang

Durch Längenanpassung gleichmäßige Gewichtsverteilung einstellen.
* alle Stränge <45° zur Vertikalen

Lader in Transportstellung (X = 2865; Y = -1085; Z = 0) gefahren und gesichert.
Achtung: Transportsicherung vor Wieder-Inbetriebnahme entfernen!

Ringschraube VRS-F M30 (4x)





Nr.	Name/Datum	Änderung

Für spanende Fertigung: Masse ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768-mK | Oberfläche nach DIN ISO 1302 | Maßstab

BÄR
Gottlieb- Daimler- Str. 6
75050 Gemmingen, Germany
Tel: +49-(0)7267-9127-0
www.baer-automation.de

Bearbeitet:	Schanbacher	Kunde:	
Datum:	03.08.2022	Kunden-Zeichn.-Nr.	1/2 Blatt / Format
Geprüft:		Werkstoff	Gewicht (kg)
Datum:			

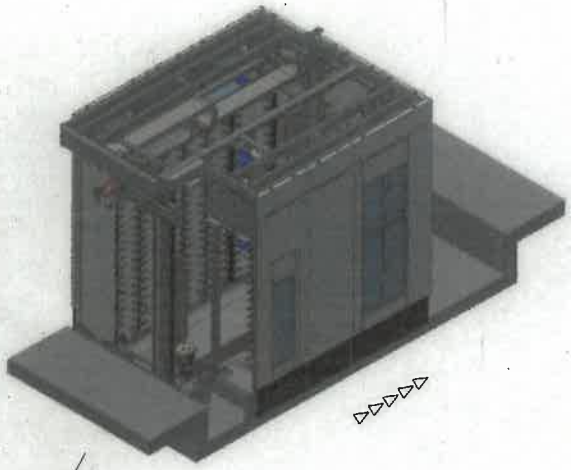
Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Unterlage weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden und sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwertet werden.

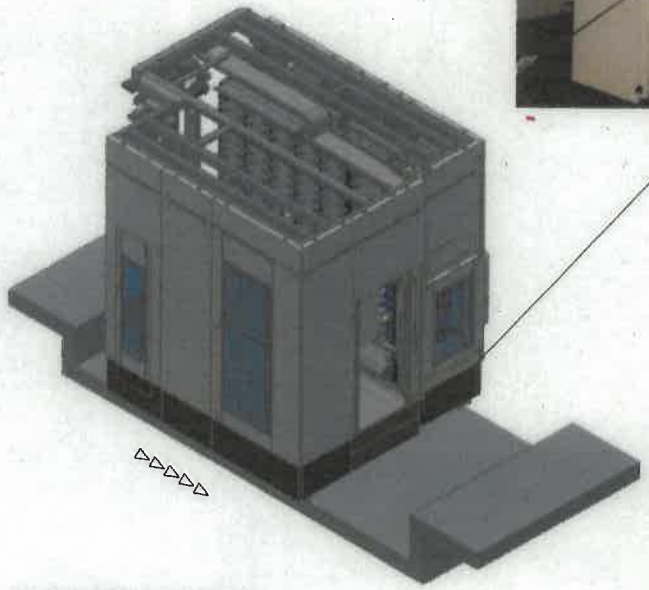
Transportbeschreibung
WZMR Basis 425 ohne Anbauten
Benennung | Baugruppe

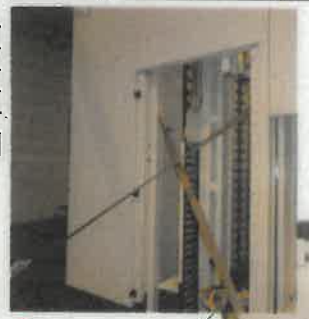
WZMR_20005
Zeichnungsnr.

ACHTUNG: Automatische Drehschleuse --> Höhe + 200mm
CAUTION: Automatic rotating barrier --> Height + 200mm
ATTENTION: sas rotatif automatique --> Hauteur + 200mm
ATTENZIONE: saracinesca girevole automatica --> Altezza + 200mm
小心： 转盘式闸门，自动 --> 高度 +200mm

Tür vor Transport ausbauen.
Remove door before transport.
Retirer la porte avant le transport.
Rimuovere la porta prima del trasporto.
Снимите дверь перед транспортировкой.
運輸前拆門











Anti-Rutsch-Matten unterlegen!
Anti-slip mat between!
Tapis antidérapant entre celles-ci!
Mettere sotto dei tappetini antiscivolo!
防滑垫 fánghuádiàn

LKW-Typ:	Planen-Tieflader	truck-type:	tilt low-bed trailer	camion-type:	Chargeur surbaissé avec bâche	Tipo di camion:	Rimorchio piatto
Magazin:	Höhe = 3398mm	repository:	height = 3398mm	magazine:	hauteur = 3398mm	Caricatore:	Altezza = 3398mm
	Breite = 2720mm		width = 2720mm		largeur = 2720mm		Larghezza = 2720mm
	Masse = 8800kg		mass = 8800kg		masse = 8800kg		Peso = 8800kg







Nr.	Name/Datum	Änderung

Für spanende Fertigung: Masse ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768-mK | Oberfläche nach DIN ISO 1302 | Maßstab

BÄR
Gottlieb- Daimler- Str. 8
75050 Gemmingen, Germany
Tel: +49-(0)7267-9127-0
www.baer-automation.de

Bearbeitet:	Schanbacher	Kunde:	
Datum:	03.08.2022	Kunden-Zeichn.-Nr.	
Geprüft:			2/2 Blatt — Format
Datum:		Werkstoff	Gewicht (kg)

Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Unterlage weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden und als darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbräuchlich verwertet werden.

Transportbeschreibung WZMR
WZMR Basis 425 ohne Anbauten
Benennung — Baugruppe

WZMR_20005
Zeichnungsnr.