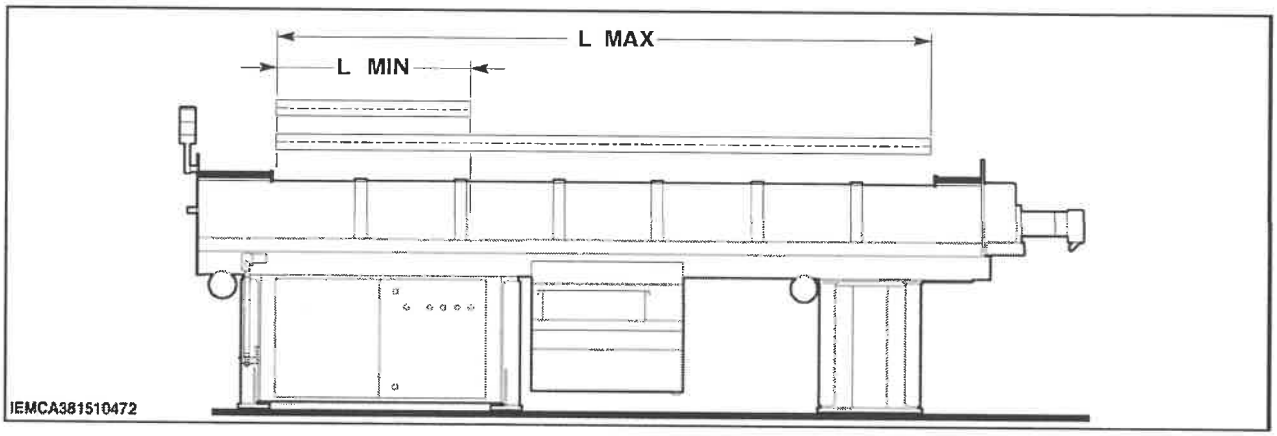
2.5 BESCHREIBUNG DER VERSIONEN

Werkstücklänge

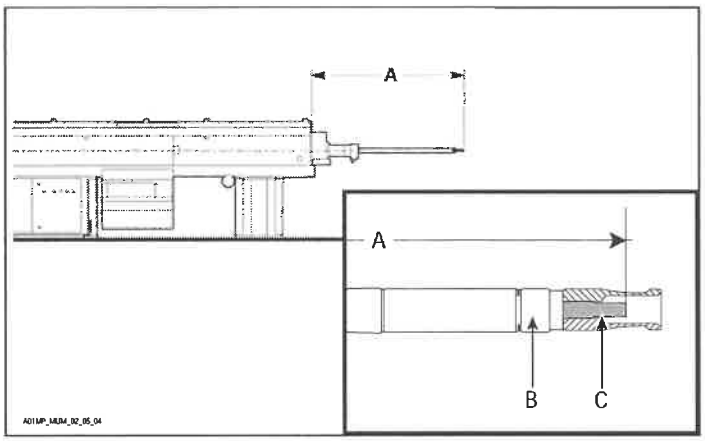
Modell	Version	Maximale Länge mm (ft)	Mindestlänge mm (ft)
MASTER 80 HF	33	3300 (10,8)	1000 (3,2)
	38	3800 (12,4)	
	43	4300 (14,1)	



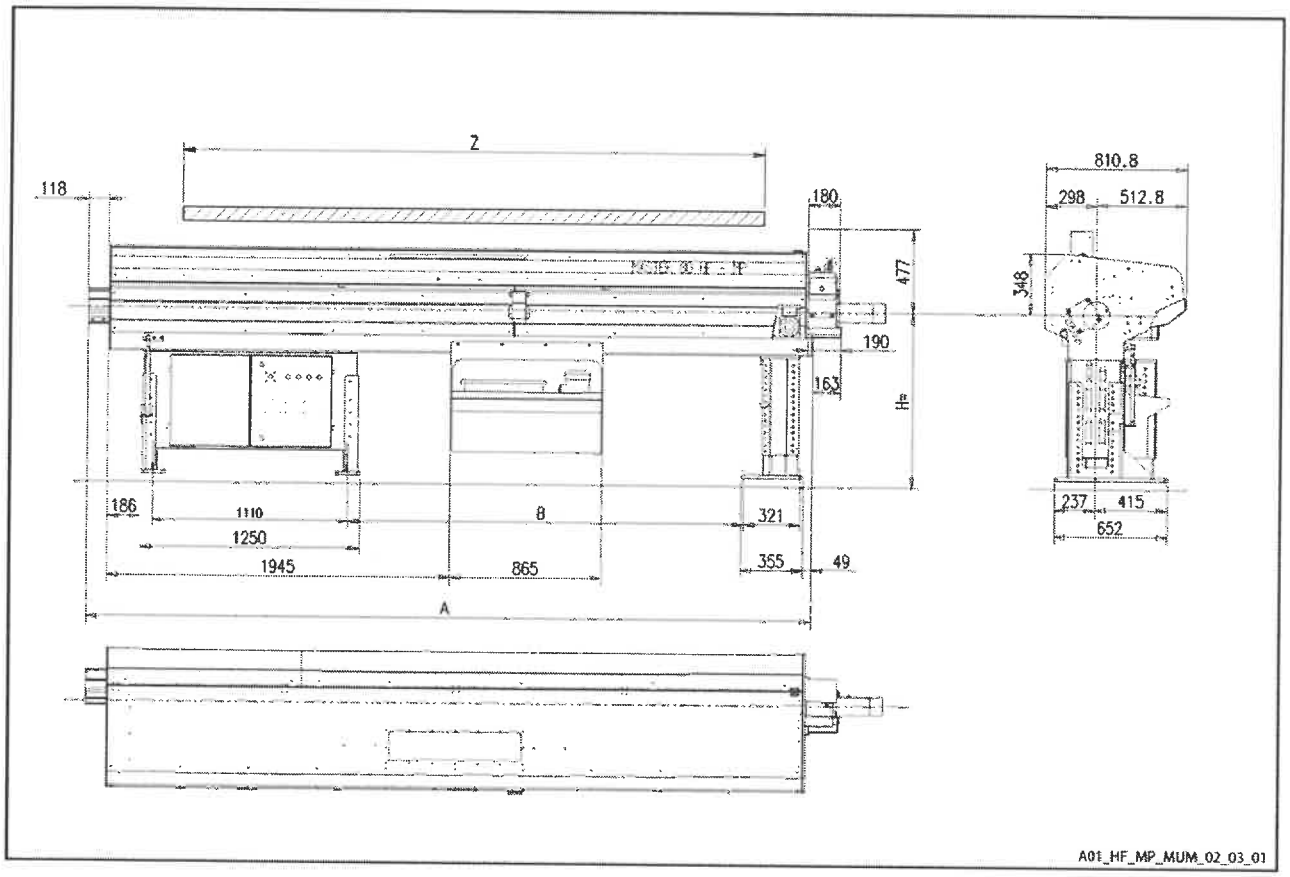
Maximaler Austritt des Werkstückschiebers

Modell	Version	Version	A – Maximaler Austritt (mm)
MASTER 80 HF	33-38-43	L	1350
	33-38-43	LL	1600
	38-43	XLL	1850

B - Drehhülse
C - Nippel



2.6 TECHNISCHE DATEN



Platzbedarf Versionen 33, 38, 43

Modell	Version	A (mm)	B (mm)	Z (mm)
MASTER 80 HF	33	4120	2249	3300
	38	4620	2749	4800
	43	5120	3249	4300

Allgemeine technische Daten

	MASTER 80 HF	
Abmessungen Rundmaterial	Ø Min. 20mm	Ø Max. 80 mm
Abmessungen Sechskantmaterial (Hahnfassung)	Min.Ch.20 mm	Max.Ch.65 mm
Seitenlänge Vierkantmaterial	Min.Ch.15mm	Max.Ch. 50 mm
Mindestlänge Werkstücke	Ver. 33-38-43 – 1000 mm (3,3 ft)	
Maximale Länge Werkstücke	Ver. 33 – 3300 mm (10,8 ft) Ver. 38 – 3800 mm (12,4 ft) Ver. 43 – 4300 mm (14,1 ft)	
Materialkapazität Magazin (Nutzbreite)	270÷320 mm (bspw. Nr. 14 Werkstücke mit [diametro] 20 mm, Nr. 4 Werkstücke mit [diametro] 80 mm)	
Max. Werkstückgewicht	120 kg	
Maximale Kapazität Magazin (Gewicht)	360 kg	
Vorschubgeschwindigkeit (einstellbar)	150 mm/sec	
Rücklaufgeschwindigkeit (einstellbar)	950 mm/sec	
Max. Reststücklänge	ø 8÷65 mm = 400 mm ø 66÷80 mm = 250 mm	
Mindestlänge Reststück	120 mm	
Zeit Werkstückwechsel (mit Werkstück 3000 mm)	40 sec (je nach Durchmesser des Werkstücks)	
Versorgungsspannung	230 / 400 Volt	
Netzfrequenz	50 / 60 Hz	
Steuerspannung	24 Volt A.C. - 24 Volt D.C.	
Installierte Leistung	3 kW	
Ölmenge	80 l	
Druckwert Luft	6 bar	
Luftverbrauch	35 Nl/Werkstückwechsel	
Gewicht Lademagazin	Ver. 33 – 1360 kg. Ver. 38 – 1440 kg. Ver. 43 – 1520 kg.	