Technische Daten der Maschine

Modell		LU-400	LU-620
Verfahrwege			
X-/Y-/Z-Achsen-Verfahrweg	mm	400/350/350	620/520/460
Schwenkbereich, B-Achse		-50° ~ +110°	-50° ~ +110°
Drehbereich, C-Achse		360°	360°
Abstand Spindelkopf - Tischaufspannfläche		150-500	150-610
Spindel			
Spindelgetriebe		Direktantrieb	Direktantrieb
Werkzeugschaft		ISO 40	ISO 40
Spindeldrehzahl	min-1	12000	12000
ATC			
Magazinkapazität:	Wkz	30	32
Konus		BBT40	BBT40
Max. Werkzeuglänge	mm	250	250
Max. Werkzeugdurchmesser (bei freien Nachbarplätzen)	mm	Ø75 (Ø127)	Ø75 (Ø127)
Motor			
Spindelmotor (Dauer-/30-Minuten-Betrieb)	KW	5,5/7,5 (FANUC)	18/21 (Siemens)
Leistung des X-/Y-/Z-Achsenmotors	KW	4/2,7/4 (FANUC)	7,2/5,0/7,2 (Heidenhain)
B-/C-Achsenmotor	KW	4/1,6 (FANUC)	9,6/5,0 (Heidenhain)
B-/C-Achse			
Größe des Arbeitstischs (außen/innen)	mm	Ø450 (OP Ø320)	Ø580(50 + R438)L/Ø500
Größe der Zentrierbohrung	mm	Ø55H7X12,5 Tiefe	Ø50H7X30 Tiefe
T Nut/Steigung/Größe	mm	T14Radiale Ausführung 8 Nuten	5x100x18
Max. Werkstückabmessungen	mm	Ø430x(50 + R389)L	Ø580x(50 + R438)L
Max. Tischbelastung	kg	150/200(90°/horizontal)	200/300(90°/horizontal)
Eilgang			
X/Y/Z	m/min	48/48/48	36/36/36
B/C	min-1	25	25
Schnittvorschub	mm/min	1-20000	1-20000
Steuerung			
Typ		FANUC 0iMF	HEIDENHAIN ITNC 530(5)
Weitere Merkmale			
Maschinengewicht	kg	6000	8800
Kühlmitteltank	L	220	240
Abmessung (L*B*H)	mm	1980x2400x2720	2260x2590x2880
Anforderungen an die Versorgungsanschlüsse	KVA	20	25
Druckluftquelle	kg/cm2 (l/min)	6(1600)	6(1600)