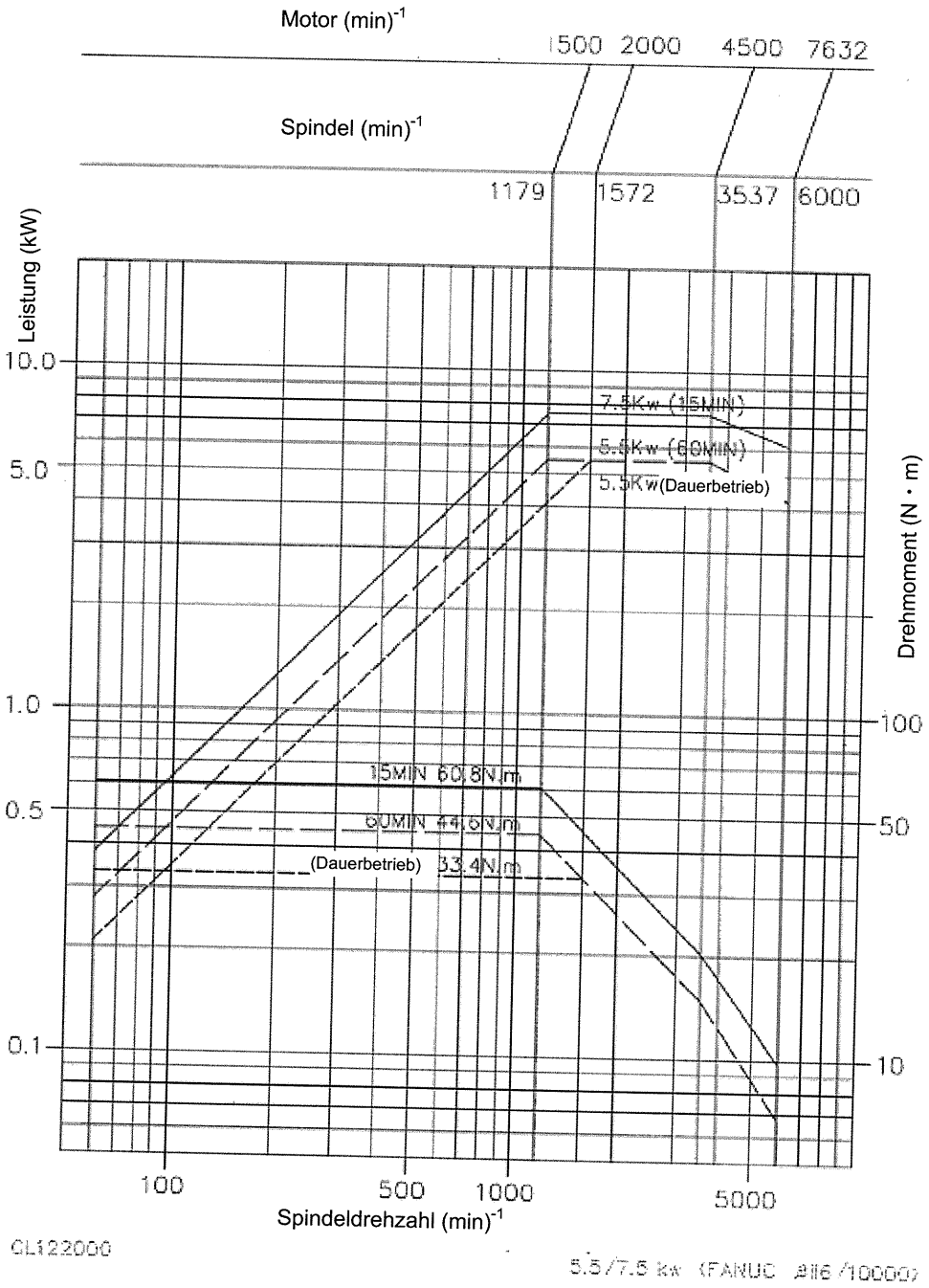
2. SPEZIFIKATIONEN UND TECHNISCHE DATEN

2.1 Technische Daten der Maschine

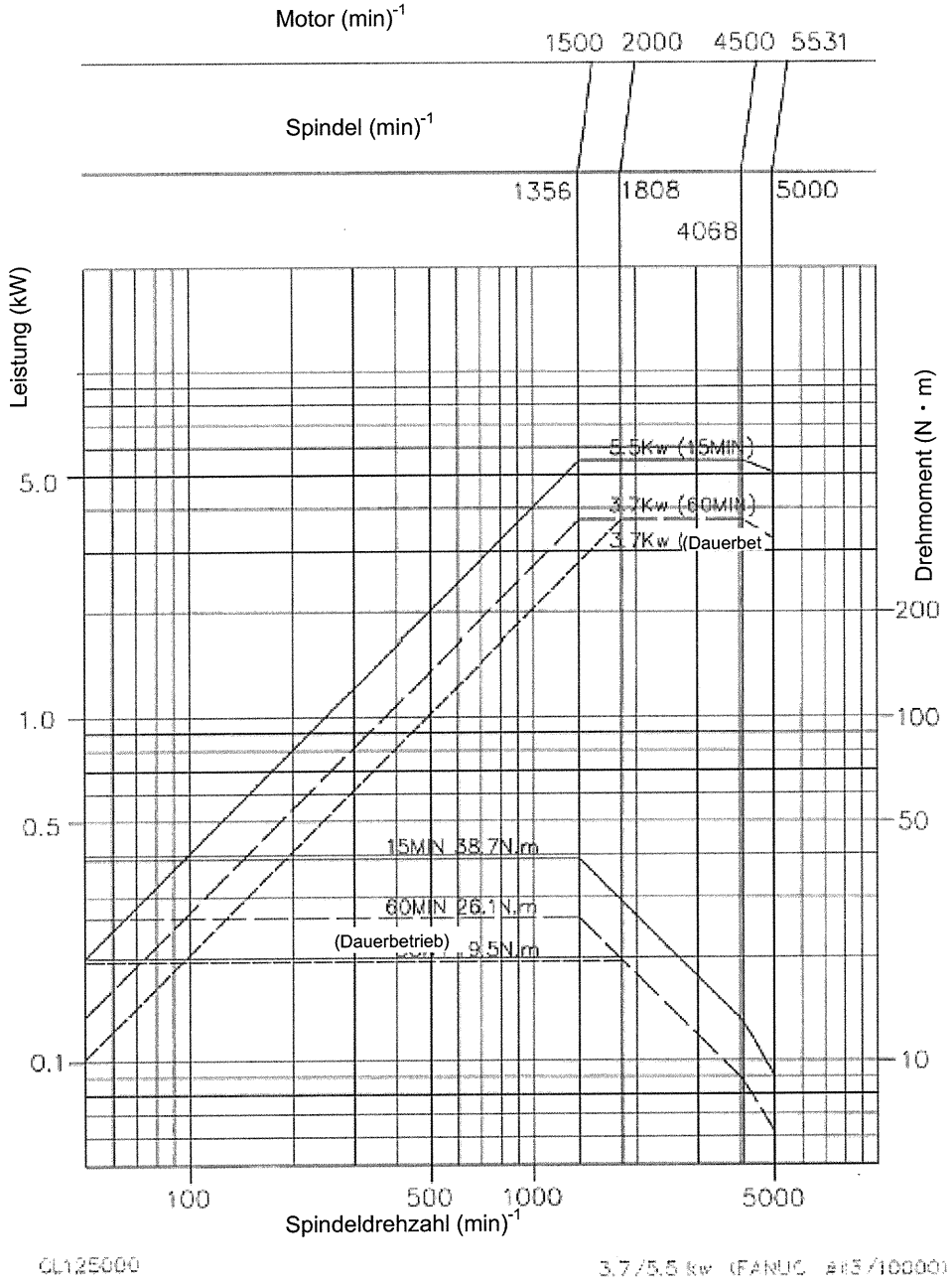
			Einheit	BNA- 34DHY	BNA- 42DHY
A. Bearbeitungsleistung	1. Max. Werkstücklänge		mm	100(3.937")	
	2. Durchlass, Rundstange	SP1		φ34(1.312")	φ42(1.625")
		SP2		φ34(1.312")	φ34(1.312")
B. Max. Schlittenverfahrweg	1. REVOLVERSCHLITTEN Nr.1	X1-Achse	mm	140(5.512")	
		Z1-Achse		235(9.251")	
		Y1-Achse		70(±35)(2.756"(±1.378))	
	2. SPINDEL-Nr. 2	X2-Achse		140(5.512")	
		Z2-Achse		310(12.204")	
C. Spindel	1. Spindelnummer			2	
	2. Spindeldrehzahlbereich	SP1	min-1	60～6,000	60～6,000
		SP2		50～5,000	
	3. Innendurchmesser der Zugstange	SP1	mm	φ36(1.417")	φ43(1.692")
		SP2		φ30(1.181")	
	4. Spannfutterzylinder	SP1		SS1236-28A	SS1243-28
				(Hydraulikzylinder für Spannfutter mit Durchgangsbohrung)	
		SP2		SS1030-28A	
				(Hydraulikzylinder für Spannfutter mit Durchgangsbohrung)	
	5. Zangenspannfutter	SP1		Wie die federbetätigte Spannzange für BNC-34	Hardinge S20
		SP2		Wie die federbetätigte Spannzange für BNC-34	
	6"-Kraftspannfutter	SP1		5"-Spannfutter mit Durchgangsbohrung	
		SP2		—	
D. Spindelschaltung	1. min. Spindelschaltwinkel	SP1	°	0.001	
		SP2		0.001	
E. Werkzeugständer	1. Anzahl der Werkzeugständer			2	
	2. Form des Werkzeugständers	HD1		8 ST.	
		HD2		6 ST.	
	3. Spitzenabstand	HD1	mm	200	
		HD2		Direkt axial eingebaut	
	4. Max. Schaltabstand	HD1		φ405	
		HD2		φ180	
	5. Größe Werkzeugschaft			□20	
	6. Werkzeuginnen-bohrungsdurchmesser			φ25	
F. Drehwerkzeug	1. Anzahl der eingesetzten Drehwerkzeuge			Max.8	
	2. Spindeldrehzahlbereich			unendlich variabel	
	3. Drehzahl des Drehwerkzeugs		min^{-1}	50～5,000 (Option : 10,00)	
	4. Bearbeitungsleistung	Bohren	mm	Max.φ10	
		Gewind ebohren		Max. M6x1	

			Einheit	BNA-34C/34S	BNA-42C/42S
G Schlitten-Vorschub-geschwindigkeit	1. Eilgang	X1-Achse	m/min	20	
		Z1-Achse		20	
		Y1-Achse		20	
		X2-Achse		12	
		Z2-Achse		12	
H. Axialdruck des Schlittens		X1-Achse	KN	5	
		Z1-Achse		5	
		Y1-Achse		5	
		X2-Achse		4	
		Z2-Achse (B)		5	
K. Elektro-motor	1. Spindelmotor	SP1 (Cs)	kW	7,5/5,5 (15 min/Dauerbetrieb)	
		SP1 (Cs)		5,5/3,7 (15 min/Dauerbetrieb)	
	2. Motor für Drehwerkzeug			2.8/1.0	
	3. Schlittenmotor	X1-Achse		1.2	
		Z1-Achse		1.2	
		Y1-Achse		1.2	
		X2-Achse		0.75	
		Z2-Achse		1.2	
	4. Motor für Revolverschaltung	HD1		0.75	
		HD2		0.75	
	5. Hydraulikmotor			0.75 (DAIKIN)	
	6. Schmiermotor			0.004	
	7. Motor der Kühlmittelpumpe			0.18	
	8. Motor der Hochdruck-Kühlmittelpumpe (Opt)			1,0/0,6 (60/50 Hz)	
L NC-Einheit				0i-TD	
M Erforder-liche Leistungs-zufuhr	1. Stromversorgung		V/Hz	AC 200/220 V +5%-10%, 50/60 Hz ±1%	
	2. Stromaufnahme		kVA	30	
	3. Druckluftquelle		MPa	0.5	
	4. Sicherungsleistung auf der Geräteseite		A	100	
N. Tankfas-sungs-vermögen	1. Fassungsvermögen Hydrauliköltank		L	7 (DAIKIN)	
	2. Fassungsvermögen Schmieröltank			2	
	3. Fassungsvermögen Kühlmitteltank			165	
P. Maschinen-abmessun-gen	1. Höhe der Maschine		mm	1,700	
	2. Aufstellbereich		mm	2,250 x 1,450 (Länge x Breite)	
	3. Maschinengewicht		kg	3,900	

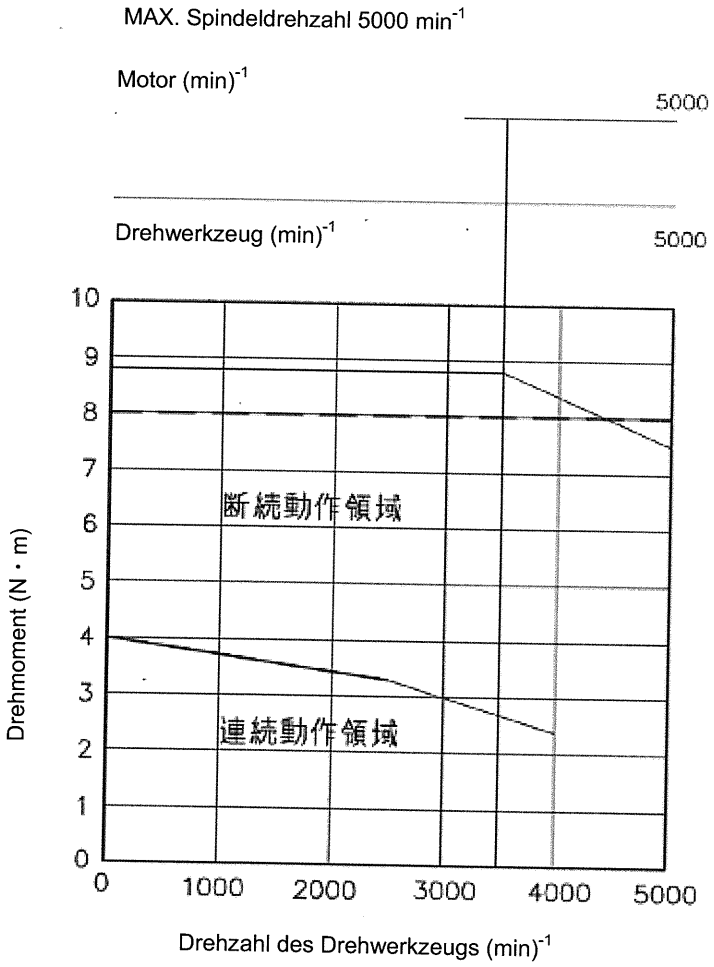
3.2 Spindel-Nr. 1 (BNA-42DHY)



3.3 Spindel-Nr. 2 (BNA-34DHY/42DHY)



3.4 Drehwerkzeug



1 kw (FANUC αiS