CNC-Bearbeitungszentrum VMX42SRTi

Max5, XP **Tech Spez Ref: 757-4002-788, Rev E**

Maschinenabmessungen			
Transportgewicht		8820	kg
Maschinengewicht		8400	kg
Abmessungen Transport (auf Palette)	Breite	3320	mm
	Tiefe	2326	mm
	Höhe	2596	mm
Aufstellfläche (Türen geschlossen, ohne Späneförderer und Steuerung)	Breite	3170	mm
	Tiefe	2784	mm
	Höhe	3162	mm
Aufstellfläche (Türen geöffnet, mit Späneförderer und Steuerung)	Breite	4954	mm
	Tiefe, Max5 single	3311	mm
	Tiefe, Max5	3767	mm
	Höhe	3162	mm
Arbeitsbereich			
Verfahrweg	X-Achse	1067	mm
	Y-Achse	610	mm
	Z-Achse	610	mm
	B-Achse	+/- 90	Grad
	C-Achse	360	Grad
Abstand Spindelnase-Aufspanntisch	Min	9	mm
	Max	619	mm
Tisch-Aufspannfläche	X-Achse	1270	mm
	Y-Achse	610	mm
	Durchmesser Rundtisch	600	mm
T-Nuten im Tisch		5	
Spannnutenbreite		18	mm
Nutenabstand		100	mm
Tischbelastung, gleichmäßig	Maschinentisch	1360	kg
	Rundtisch	500	kg
Positioniersystem			
Messsystem		Direktes Wegmesssystem	
Führungen	X-Achse	Rollenführungen	
	Y-Achse	Rollenführungen	
	Z-Achse	Rollenführungen	
Vorschubgeschwindigkeit			
Eilgang	X-Achse	38	m/min
	Y-Achse	38	m/min
	Z-Achse	32	m/min
	B-Achse	90	min^{-1}
	C-Achse	100	min^{-1}
Max. Arbeitsvorschub	X-Achse	38	m/min
	Y-Achse	38	m/min
	Z-Achse	32	m/min

Informationen in diesem Dokument können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
© 2018 Hurco Companies, Inc. Alle Rechte vorbehalten.

CNC-Bearbeitungszentrum VMX42SRTi

Max5, XP **Tech Spez Ref: 757-4002-788, Rev E**

Konstruktive Merkmale			
Werkstoff Maschinenbett		Gusseisen	
Zentralschmierung		1 Pumpe (X, Y, Z)	
Spindel			
Max. Spindeldrehzahl		12.000	min^{-1}
Werkzeugaufnahme		SK-A 40 BT 40	(DIN 69871) (JIS B 6339)
Spindelmotor		3-Phasen Induktionsmotor, doppelt gewickelt, wassergekühlt	
Leistung (1 min. ED)		36,5	kW @ 2900 min^{-1}
Drehmoment (1 min. ED)		118	Nm
Anzugsbolzen		ISO7388 BT 40	/II B
Automatischer Werkzeugwechsler			
Bauart Werkzeugmagazin		Kettenmagazin mit Doppelgreifer	
Werkzeugplätze		40	
Werkzeug ϕ volle Beleg.		76	mm
Werkzeug ϕ Bei freien Nebenplätzen		130	mm
Max. Werkzeuglänge		250	mm
Max. Werkzeuggewicht		7	kg
Max. Gesamtgewicht		82	kg
Genauigkeit			
Positionsgen. Verfahrweg (VDI/DGQ 3441)	Hauptachsen Rundachsen	0,010 +/- 7	mm Winkelsekunden
Wiederholgen. Verfahrweg (VDI/DGQ 3441)	Hauptachsen Rundachsen	0,005 7	mm Winkelsekunden
Kühlung und Entsorgung			
Inhalt Kühlwassertank		314	Liter
Späneförderer		Standard	
Service-Anforderungen			
Eingangsspannung		400	VAC @ 50Hz
KVA bei voller Belastung		68	KVA
Amps bei voller Belastung		98	A
Druckluftanschluß (DIN ISO 8573-1, Klasse 4)		0,16-0,42	m^3/min @ 6-8 bar

Informationen in diesem Dokument können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
© 2018 Hurco Companies, Inc. Alle Rechte vorbehalten.