emco

Rechnung

Artikel Nummer	Benennung	Mg Eh	Menge	Preis EUR	Betrag EUR
	Antriebssystem. Modernste Steuerungstechnik SINUMERIK ONE, mit SHOPTURN Dialog-programmierung. Hauptspindel: Spindelanschluss KK8 - Antriebsleistung: 42 kW - Drehzahlbereich: 0-2500 U/min C-Achse: - C-Achse für den Positions- oder Bahnsteuerbetrieb - Mechanische Spindelbremse (Scheibenbremse) Y-Achse mit Verfahrbereich +80/-60 mm Werkzeugsystem: - 12-fach Werkzeugrevolver VDI40 axial mit Richtungslogik für bis zu 12 angetriebene Werkzeuge Leistung: max. 8 kW Drehmoment: max. 45 Nm Drehzahlbereich: 0-4000 U/min - Zusätzlich 12 Pos. direkte Werkzeugaufnahmen (BLOCK-TOOL) am Umfang der Werkzeug-Trägerscheibe. Reitstock: - Über Z-Schlitten positionierbar (programmierbar) - Mit hydraul. Pinole, Aufnahme MK4 Beinhaltet: - Vollspannzylinder inkl. aufgebohrtem Zugrohr für die Teilhohlspannung ø95 x 672 mm an der Hauptspindel - Steuerung Sinumerik ONE o 22" Multi-Touch Display o SHOPTURN Dialogprogrammierung o USB-Schnittstelle o Netzlaufwerk / Ethernet o 3D Simulation,... - Maschinenleuchte - Kühlmitteleinrichtung integriert im Späneförderer mit Kühlmittel-pumpe 7 bar - Schaltschrank-Klimagerät - Hydraulikaggregat				

emco

Rechnung

Artikel Nummer	Benennung	Mg Eh	Menge	Preis EUR	Betrag EUR
	- Späneförderer mit Auswurfhöhe 1150 mm (Scharnierband) - Dokumentation - CE Zertifikat Maschinen-Nr.: M9524091138				
7ADE6400		ST	1,00	*,**	*,**
	Steuerungssprache / DEUTSCH Standardversion ist zweisprachig Deutsch/Englisch umschaltbar. Zusätzliche Steuerungssprachen gegen Aufpreis verfügbar.				
7AX3Z511		ST	1,00	*,**	*,**
	EMCONNECT - PROZESSASSISTENT inkl. Digitalisierungspaket für SINUMERIK ONE EMCONNECT bietet die notwendige Konnektivität zur Vernetzung des Produktionsumfeldes und somit die Voraussetzung für das Industrie 4.0 Zeitalter. Die Steuerung wird ergänzt um für den effizienten Betrieb nützliche Funktionalitäten, wie: • Dashboard mit aktuellem Maschinenzustand • Documents mit Maschinendokumentation etc. on Board • Zugriff auf Rüstdokumente (PDF, JPG,...) • Remote Desktop zur Verbindung mit externem Arbeitsplatzrechner • Web Browser zum Zugriff auf Informationen und IT-Anwendungen • Schnittdatenrechner, Notizen und weitere unterstützende Apps • Industrie-PC für zukünftige Erweiterungen und spezielle Anwendungen EMCONNECT Digitalisierungspaket Online-Dienste: • Remote Support zur Ferndiagnose und Fernwartung • Maschinenzustand online im Blick				

emco

Rechnung

Artikel Nummer	Benennung	Mg Eh	Menge	Preis EUR	Betrag EUR
	• E-Mail-Benachrichtigung bei definierten Ereignissen • Erweiterte Diagnosemöglichkeiten • Hard-/Software zur sicheren Anbindung unabhängig vom firmeninternen IT-Netzwerk • Laufende Kosten für die ersten 12 Monate inkludiert EMCO-Maschinen sind mit einer proprietären „Maschinendaten Management Plattform Software" ausgestattet, welche unverarbeitete Rohdaten (maschineninterne Informationen und Daten über den Betrieb der Maschine - Maschinendaten) automatisch generiert und speichert. Diese Maschinendaten umfassen folgende Angaben: Standort-, Diagnose-, Betriebs- und Zustandsdaten. EMCO als Softwareeigentümer ist Inhaber aller Rechte (i.S.v. Urheber, Daten-eigentümer u. -inhaber, Nutzungs- u. Zugriffsberechtigter usw.) der generierten Maschinendaten und kann auf sämtliche von dieser proprietären Software generierten Maschinendaten durch eine Online-Anbindung zugreifen und EMCO wird eine jederzeitige störungsfreie Übertragung gewährt. EMCO bleibt Eigentümer dieser Software, ein Verwerten, Kopieren oder Verändern ist ausdrücklich nicht gestattet. EMCO haftet bei einer nicht störungs-freien Übertragung nicht, egal aus welchem Rechtsgrund, und steht für die Richtigkeit oder Brauchbarkeit der überlassenen Maschinendaten nicht ein, jedwede Haftung hierfür ist ebenfalls ausgeschlossen. Bei den überlassenen und/oder übertragenen Maschinendaten handelt es sich um anonyme Daten im Sinne des Datenschutzgesetzes und der EU-DSGVO.	ST	1,00	*,**	*,**

emco

Rechnung

Artikel Nummer	Benennung	Mg Eh	Menge	Preis EUR	Betrag EUR
7AX3Z286	Deaktivierung EMCONNECT Digitalisierungspaket Wenn keine Online-Anbindung der Maschine gewünscht ist, wird durch die Wahl dieser Option das integrierte Mobilfunkmodem nicht angeschlossen und nicht mit Betriebsspannung versorgt. Die enthaltene SIM-Karte wird nicht aktiviert. Durch die Option „Deaktivierung EMCONNECT Digitalisierungspaket" erfolgt keine Online-Anbindung sowie Übertragung von Maschinendaten an EMCO. Der Kunde kann dadurch alle damit verbundenen Online-Services von EMCO nicht nutzen bzw. in Anspruch nehmen.	ST	1,00	*,**	*,**
7AM95090G2601	ELEKTRONISCHES HANDRAD - 840D-sl/ONE Tragbares Handrad mit Magnethalterung für SIEMENS Steuerungen. Ermöglicht die komfortable manuelle Bedienung der Maschine auch bei geöffneter Maschinentür.	ST	1,00	*,**	*,**
7AX3Z162	EMCO WERKZEUGBRUCH UND VERSCHLEISS ÜBERWACHUNG/Siemens Sinumerik ONE Dieses System dient zur Überwachung der Schnittkräfte während der Zerspanung. Erfolgt ein Überschreiten der eingestellten Grenzwerte für Werkzeugbruch, Werkzeugverschleiß oder Werkzeug fehlt, so führt das zum Stillsetzen der Maschine.	ST	1,00	*,**	*,**
7AM09000900	SATZ BEFESTIGUNGSMATERIAL MT95x1300 Befestigungsmaterial für die MT95x1300. Enthalten: - Bodenanker				

emco

Rechnung

Artikel Nummer	Benennung	Mg Eh	Menge	Preis EUR	Betrag EUR
	- Muttern und Scheiben - Injektionsmörtel - Aufsatzteil HILTI TE-C 1/2 - Steckmutter HILTI SI-S 1/2"-30 S Es wird ein Bohrhammer benötigt				
		ST	1,00	*,**	*,**
7AM09000769	ÖLNEBELABSCHEIDER Mechanischer Ölnebelabscheider (ICARUS M1 D LOSMA) zur Abscheidung von wasserhaltigen Aerosolen. Luftdurchsatz: 1040 qm/h (50 Hz) Anschlussdurchmesser: ø200 mm Inklusive Nachfilteraufsatz!				
		ST	1,00	*,**	*,**
7AM09000746	Spanndruck programmierbar Siemens Sinumerik ONE Der Spanndruck kann über M-Funktion im Teileprogramm verstellt werden. Dazu wird ein Proportionalventil eingebaut. Eingabefeinheit: 1bar Um den Spanndruck zu reduzieren muss das Spannmittel entspannt werden. Eine Druckerhöhung kann jederzeit vorgenommen werden.				
		ST	1,00	*,**	*,**
7AM09000755	REINIGUNGSPISTOLE MT95 Zum Reinigen der Spannmittel, Abdeckungen und des gesamten Arbeitsraum (Druckluft darf nicht verwendet werden!)				
		ST	1,00	*,**	*,**
7AM95090G2050	FUSSSCHALTER SPANNMITTEL/HAUPTSPINDEL Zum Betätigen des Spannmittels an der Hauptspindel.				
		ST	1,00	*,**	*,**
7AM95090G2051	FUSS-SCHALTER FÜR REITSTOCKPINOLE ODER SPANNMITTEL / GEGENSPINDEL Zum Betätigen der Reitstockpinole oder				

emco

Rechnung

Artikel Nummer	Benennung	Mg Eh	Menge	Preis EUR	Betrag EUR
	des Spannmittels an der Gegenspindel.				
		ST	1,00	*,**	*,**
7AM09000052	Maschinen-Statuslampe / LED Die Warnleuchte ist in 3 Anzeigefelder unterteilt: Rot ... Alarm Grün ... Automatikbetrieb Weiß... Materialhandhabung				
		ST	1,00	*,**	*,**
7AM09000740	HOCHDRUCK-KÜHLM.-EINRICHTUNG 14bar/50Hz Hochdruckpumpe 14 bar inklusive Interface Fördermenge: bei 14 bar - > 17 l/min Nur ab Werk lieferbar!				
		ST	1,00	*,**	*,**
7AZVZ344901	STANDARD VERPACKUNG MAXXTURN 95 - Versandpalette - Rolamithaube				
		ST	1,00	*,**	*,**
586560	3-BACKEN-FUTTER KNCS-N 400/3 KK8 SMW-AUTOBLOK® Kraftspannfutter mit Backenschnellwechselsystem Typ KNCS-N-400-128-3-A08-GST (hydraulisch betätigt). Durchgang (ø128mm), inkl. 1 Satz harte Monoblock -Stufenbacken am Futter ausgeschliffen, zum Anbau auf Spindelanschluss KK8 (DIN55026) (nmax.:3500 U/min) Lieferschein.: 30604469 vom 25.09.2024				
		ST	1,00	*,**	*,**
586575	SATZ (3 St.) HARTE GRUNDBACKEN Satz harte Grundbacken Typ GBK 400 zu Kraftspannfutter mit Backenschnell-wechselsystem Typ KNCS-N-400-128-3-A08-GST (586560) und KNCS-N-400-128-3-A11-GST (586570)				

Rechnung

Artikel Nummer	Benennung	Mg Eh	Menge	Preis EUR	Betrag EUR
	Lieferschein.: 30604469 vom 25.09.2024				
		ST	1,00	*,**	*,**
586580	SATZ (3 St.) WEICHE AUFSATZBACKEN Satz weiche Aufsatzbacken Typ WAK 400-10 zu Kraftspannfutter mit Backenschnell-wechselsystem Typ KNCS-N-400 und KNCS-NB-400 Lieferschein.: 30604469 vom 25.09.2024				
		ST	1,00	*,**	*,**
DE4098	MT95 Sie ONE Betriebsanleitung Deutsch Beinhaltet Informationen zum Aufstellen, Bedienen, Warten, Programmieren, etc. der Maschine. Die Steuerungshandbücher werden aus Umweltgründen elektronisch auf einer CDROM mitgeliefert. Lieferschein.: 30604469 vom 25.09.2024				
		ST	1,00	*,**	*,**
2A011003	Inbetriebnahme der Maschine in Ihrem Hause, inklusive Reisekosten. Der Kunde sorgt für die Abladung und Einbringung der Maschine bis zum vorgesehenen Standort einschließlich der dafür notwendigen Ausrüstungen, einen angemessenen Hallenboden und das ggf. erforderliche Fundament, falls erforderlich müssen die Befestigungsanker vorab gesetzt werden. Ebenso sorgt der Kunde für die Bereitstellung von Druckluft, Kühlmittel, Öl und Schmierstoffe, die nötige elektrische Stromversorgung und das elektr. Kabel bis zum Zentralanschluss im Schaltschrank. Der Kunde trägt Sorge für den fachgerechten Anschluss der Maschine laut Aufstell-Info. Lieferschein.: 30604469 vom 25.09.2024				
		ST	1,00	*,**	*,**