

WENZEL

10.2 3-Koordinaten-Meßmaschine LH 87

Bezeichnung		Wert	Einheit
Meßbereich	X-Achse	800	mm
	Y-Achse *)	1000	mm
	Z-Achse	700	mm
Basisplatte	Nutzbare Fläche	1040 x 1780	mm
	Stärke	250	mm
Raumbedarf der Meßmaschine	Höhe	2900	mm
	Länge	1980	mm
	Breite	1470	mm
Gewicht der Maschine		ca. 2200	kg
Zulässiges Werkstückgewicht		800	kg
Meßsystem (inkrementale Maßstäbe)	Auflösung	0,0005	mm
	Wiederholgenauigkeit (2s)	0,002	mm
Meßunsicherheit nach VDI 2617	Standard-Genauigkeit:		
	U 1	2,5 + (L/300)	
	U 3	3,5 + (L/200)	
	Erhöhte Genauigkeit:		
	U 1	2 + (L/350)	
	U 3	2,5 + (L/250)	
Versorgungsanschlüsse	Betriebsspannung	115/230 50/60	V Hz
	Leistungsaufnahme	max. 750	W
	Druckluft	min. 6,5	bar
	Luftverbrauch	ca. 80 **)	Nl/min.
A-bewerteter Dauerschalldruckpegel an den Arbeitsplätzen des Bedienpersonals		< 70	dB (A)

*) y bis 5000 möglich

**) Maschine ohne aktive Dämpfer

Tab. 10.2: Technische Daten der Meßmaschine LH 87

10.3 Allgemeine Daten

Anforderungen an den Aufstellort

Nur wenn die Anforderungen an den Aufstellort eingehalten werden, können die angegebenen Meßgenauigkeiten (Meßunsicherheiten) der 3-Koordinaten-Meßmaschine gewährleistet werden.

Bezeichnung	Wert	Einheit
Betriebstemperatur	20 ± 2	°C
Räumlicher Temperaturgradient (max. Temperaturunterschied von 800 mm bis 3000 mm über dem Fußboden	1	K
Temperaturstabilität	1	°C/h
	max. 4	°C/24h
Umgebungsbedingungen	keine direkte Sonneneinstrahlung	
	keine Zugluft (weder Warm- noch Kaltluft	

Tab. 10.3: Anforderungen an den Aufstellort der Meßmaschine

Anforderungen an die Druckluftversorgung

Bezeichnung	Wert	Einheit
Mindest-Druckwert	6,5	bar
Drucktaupunkt (Luftfeuchtigkeit)	ca. 3	°C
Restölgehalt	max. 7	mg/m^3
Feststoffteilchen	< 0,001	mm
Temperatur	20 ± 2	°C

Tab. 10.4: Anforderungen an die Druckluftversorgung für die Meßmaschine