W&R
immer schneller

Rechnung

Beleg-Nr.
Auftrags-Nr.
Datum
Vorgangs-Nr.
Kunden-Nr.
Lieferanten-Nr.

Bitte bei allen Rückfragen angeben !

Lieferanschrift

Bezug
Ihre Ust. ID-N
Ihr Zeichen
Ihr Beleg
Datum

Bearbeiter
E-Mail
Durchwahl

Pos.	Artikelnummer Bezeichnung	Lagerort	Menge	Einzelpreis	Gesamtpreis
	Projekt: 8HP GEN4				
	******* MASCHINE: *******				
1	BRO-S700X2 BROTHER Speedio Bearbeitungszentrum S700X2, Serien-Nr. JPN-124722 einschließlich Standardzubehör: Steuerung Brother C00, zwei Steuerungen in einer Maschine, DIN/ISO und Klartext-Dialogprogrammierung Vollverkleidung mit elektrisch verriegelten Schiebetüren automatische Kühlmittelanlage mit 100 Liter Tank 14 Werkzeugstationen Gewindefräsen Spindelausblasung 1 Maschinenleuchte 4 Ausrichtelemente 1 Satz Bedienschlüssel Schnittstellen: Ethernet USB Memory RS 232 C (Auf Anfrage) Maschinenfarbe: Verkleidung lichtgrau, Türen ähnlich RAL5002 Werkzeugstandzeitüberwachung	0001;0;0;0	1 Stck		
	******* MASCHINEN-OPTIONEN: *******				

Rechnung 2022-12043 Seite

Pos.	Artikelnummer Bezeichnung	Lagerort	Menge	Einzelpreis	Gesamtpreis
	Übertrag				
2	BRO-HT HT Spindelantrieb n=10.000 1/min. 92 Nm, 26,2 KW		1 Stck		
3	BRO-BBT30 Spindelaufnahmekonus BBT-30		1 Stck		
4	300-6B5565001 Handrad elektronisch	C2;2;1;1	1 Stck		
5	BRO-21WKZ. Werkzeugmagazin mit 21 Stationen		1 Stck		
6	300-6D1120001 Automatische Tür bedienerseitig S700X2 elektrischer Antrieb	R3;4;1;2	1 Satz		
7	BRO-15BAR IKZ Kühlmittel durch die Spindel 15 bar (Vorbereitung MMS durch die Spindel) selbstreinigendes Vorfiltersystem automatische Fettschmierung für Kugelrollspindeln und Führungssysteme X/Y/Z Hochdrucksystem für Werkzeugkonusreinigung Haube geschlossen ***** **MASCHINEN-SONDERAUSSTATTUNG:** *****		1 Stck		
8	9999 Modifikation der Maschine für Bearbeitung ohne Kühlschmierstoff bestehend aus: Blechabdeckungen im Arbeitsraum zur Verbesserung der Späneabfuhr Spänetransport zum Späneförderer über 2 Förderschnecken **HINWEIS:** Aufgrund der Bauweise der Maschine ist die zeitweise Reinigung des Arbeitsraumes erforderlich.		1 Stck		
9	9999 Scharnierbandförderer (wie geliefert) bestehend aus: Abwufhöhe ca. 1.050mm		1 Stck		
10	BRO-EMU MMS KSS Emulsionsnebelabsaugung Serien-Nr. 22-6-0086 / 04L - bestehend aus:	0001;0;0;0	1 Satz		

Rechnung [illegible] Seite

Pos.	Artikelnummer Bezeichnung	Lagerort	Menge	Einzelpreis	Gesamtpreis
	Übertrag				
	für KSS / MMS Saugleistung 700 m³/h mit Wählschalter 5-Stufen Vorfilter aus V2A Zusatzfilter für MMS Grundgestell 2m PVC-Spiralschlauch Ø 200mm Anflanschstutzen Ø 200mm aus V2A für die Maschine Installation und Verdrahtung				
11	BRO-6C4159001 Ständererhöhung 150mm Z-Achse S700X2	0001;0;0;0	1 Stck		
13	EA-510-C00 CNC-Rundtisch Modell W&R EA-510 C00 Serien-Nummer A-15100 in der BROTHER Steuerung integriert, Motoranordnung links 4. Achse in der Maschinensteuerung Spindelklemmung pneumo-hydraulisch Spindelbohrung System HSK-63 Aussendurchmesser 80mm Spitznhöhe wird an die Vorrichtung oder dem Teil angepasst Vorschubmoment 170Nm Bremsmoment 800Nm komplett verkabelt Wartungseinheit Ölüberdruckschmierung	0001;0;0;0	1 Stck		
14	9999 Vorrichtungsaufnahmepaket für CNC- Rundtisch bestehend aus: 2 Stück Flansche für 4. Achse und Gegenlager mit Energieversorgung 1 Stück Grundplatte 2 Stück Zwischenplatten 2 Stück Adapterwangen mit hydraulischen Kuppelelementen HINWEIS: Modifikation zur bestehenden Grundvorrichtung; Erhöhung der Spitzenhöhe		1 Stck		
15	302-GLA510-150 Gegenlager geklemmt GLA510 bestehend aus: in Verbindung mit Vorrichtungsaufnahmepaket	0001;0;0;0	1 Stck		

Rechnung Seite

Pos.	Artikelnummer Bezeichnung	Lagerort	Menge	Einzelpreis	Gesamtpreis
	Übertrag				
16	BRO-HYD.SP. Werkstückspannung hydraulisch bestehend aus: 1 Stück Hydraulikaggregat mit 210 Bar Pumpe, Serien-Nummer 01526 C40 100% ED mit Ventilen komplett verkabelt Spanndruck: von 80 - 210 Bar 27 Liter Tankinhalt Systemdruckeinstellung mechanisch elektronische Drucküberwachung mit LED-Anzeige 2 Arbeitsventile Drosselrückschlagventile pro Druckkreis Ventilblock elektronische Filterüberwachung im Gesamtsystem Filter im Lösekreis Temperatursensor Füllstandsanzeige mit Einbindung in das Fehlerprotokoll komplett verkabelt Einbindung in die PLC inkl. Programm Spanndrucküberwachung Drucküberwachung für ein Arbeitsventil Spannen/lösen über M-Funktionen Spannen/lösen über Handbedienung Spannen/lösen über Schlüsselschalter im Einrichtbetrieb (bitte beachten: Spannvorgänge sind nur bei geschlossener Maschinentür möglich)		1 Satz		
17	BRO-HYD.ERW.VENT.RX Erweiterung Werkstückspannung hydraulisch bestehend aus: 2 Arbeitventile Drucküberwachung für ein Arbeitsventil Installation und Montage PLC-Erweiterung		1 Stck		
18	9999 Erweiterung Werkstückspannung hydraulisch, Druckregelventile / Druckschalter in Leitungen, bestehend aus: Druckregelsitzventil digitaler Druckschalter eingebunden in die Steuerung		4 Stck		

Übertrag

Rechnung Seite

Pos.	Artikelnummer Bezeichnung	Lagerort	Menge	Einzelpreis	Gesamtpreis
	Übertrag				
19	BRO-HYD.ERW.FREI.PR. Erweiterung hydraulische Werkstückspannung "frei programmierbar" bitte beachten: Option Druckventile/Druckschalter in Leitungen erforderlich		1 Stck		
20	302-DDF510-04 Drehdurchführung 4-flutig für Rundtisch	0001;0;0;0	1 Stck		
21	302-DDG510-04 Drehdurchführung 4-flutig für Gegenlager	0001;0;0;0	1 Stck		
22	BRO-RSS Roboterschnittstelle nach W&R Standard mit W&R Automationen		1 Stck		
23	9999 BDE-Schnittstelle gemäß Lastenheft Detailgespräch erforderlich		1 Stck		
24	9999 Stromzähler für Automation (Siemens, SENTON 7KM PAC320) Art.-Nr. 7KM2112-0BA00-3AA0		1 Stck		
25	BRO-TEILEAUFLAGENK. Teileauflagenkontrolle über Differenzdruck, bestehend aus: 2 Sensoren mit Einstellrad und Display Ventile Luftreinigungseinheit		1 Stck		
26	BRO-TEILEAUF.ERW. Erweiterung Teileauflagenkontrolle Differenzdruck um 2 Schalter bestehend aus: Erweiterung Grundeinheit / Montageplatte 2 Differenzdrucksensoren 7570 verkabelt, verrohrt, montiert und Inbetriebnahme		1 Stck		
27	9999 Lubrix V5, Minimalmengenschmiersystem bestehend aus:		1 Stck		

Übertrag 239.000,00

Rechnung Seite

Pos.	Artikelnummer Bezeichnung	Lagerort	Menge	Einzelpreis
	Übertrag			
	2 kanaliges Sprühsystem mit Vorratsbehälter Montage, Installation und Einbindung in die Steuerung HINWEIS: wie geliefert erweiterbar um eine Maschine			
28	9999 Bauteile-Verifizierung DMC-Programmanwahl bestehend aus: DMC-Handscanner Keyence SR-G100 SPS, Display, elektrische Ausstattung Montage, Programierung anteilig und Inbetriebnahme HINWEIS: 20 frei verwndbare, zuordenare Programme Passwort geschützte Abwahl der Funktion möglich		1 Stck	
29	9999 Sonderdokumentation bestehend aus: 1 x Erweiterung Doku in Papierform		1 Stck	
	******* DIENSTLEISTUNGEN ZUR MASCHINE: *******			
30	FRA Fracht und Inbetriebnahme zum Kundenwerk, (ohne Entladung und Einbringung)		1 Stck	
31	9999 Abladen und Einbringen der Maschine Hebezeug stellt der AG zur Verfügung		1 Stck	
32	9995 Einweisung beim Auftraggeber, direkt im Anschluß an die Inbetriebnahme			
	******* DIENSTLEISTUNG TECHNOLOGIE: *******			
33	9999 Programmierung und Einfahren des o.g. Bauteiles in Mainz, bestehend aus: Herstellung messfähiger Bauteile 1 Spannstelle		1 Stck	
34	9999 Vorabnahme der Maschine beim Auftragnehmer, 1 Tag		1 Stck	
				39.00