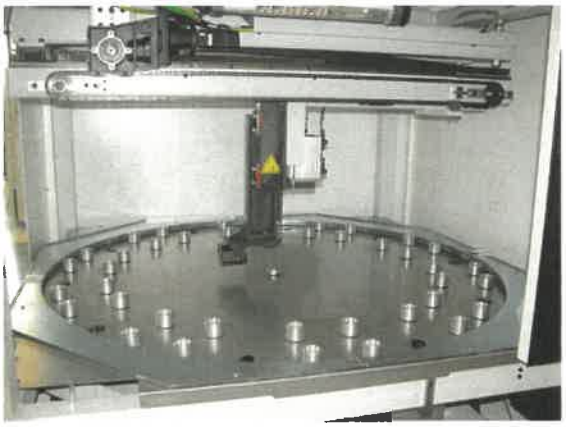
4.1 Ansicht der Anlage

4.1.1 Ansicht Palettenhandling





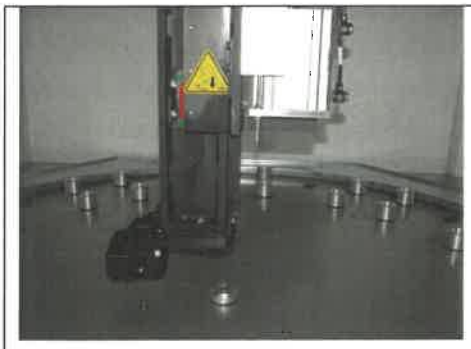
Das Handling be- und entlädt verschiedene Arbeitsstationen, die in einem Arbeitsraum untergebracht sind.

Grundsätzlich sind folgende Abläufe in der Fertigung mit diesem Palettenhandling vorgesehen:

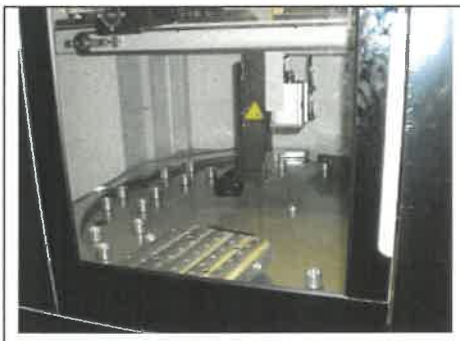
- Handling einer Palette
- Bestückung des Bearbeitungszentrums mit Paletten

Abläufe nur im Automatikbetrieb möglich.

4.1.2 Übersicht der Anlage



Handlingarm mit Greifer



Innenraum Handling

Max. Gewicht der Palette mit Werkstück siehe Kap. 9.4.



Schaltschrank und Pneumatik

Zu Servicezwecken kann der Schaltschrank herausgezogen werden.

Die Zugänglichkeit für Servicezwecken muss daher jeder Zeit gewährleistet werden.



Bedienpult Palettenhandling

4.1.3 Übersicht Versorgung und Bedienung

	Handbediengerät für Palettenhandling.
	Schaltschrank
	Pneumatik Palettenhandling

4.2 Anlagenbeschreibung

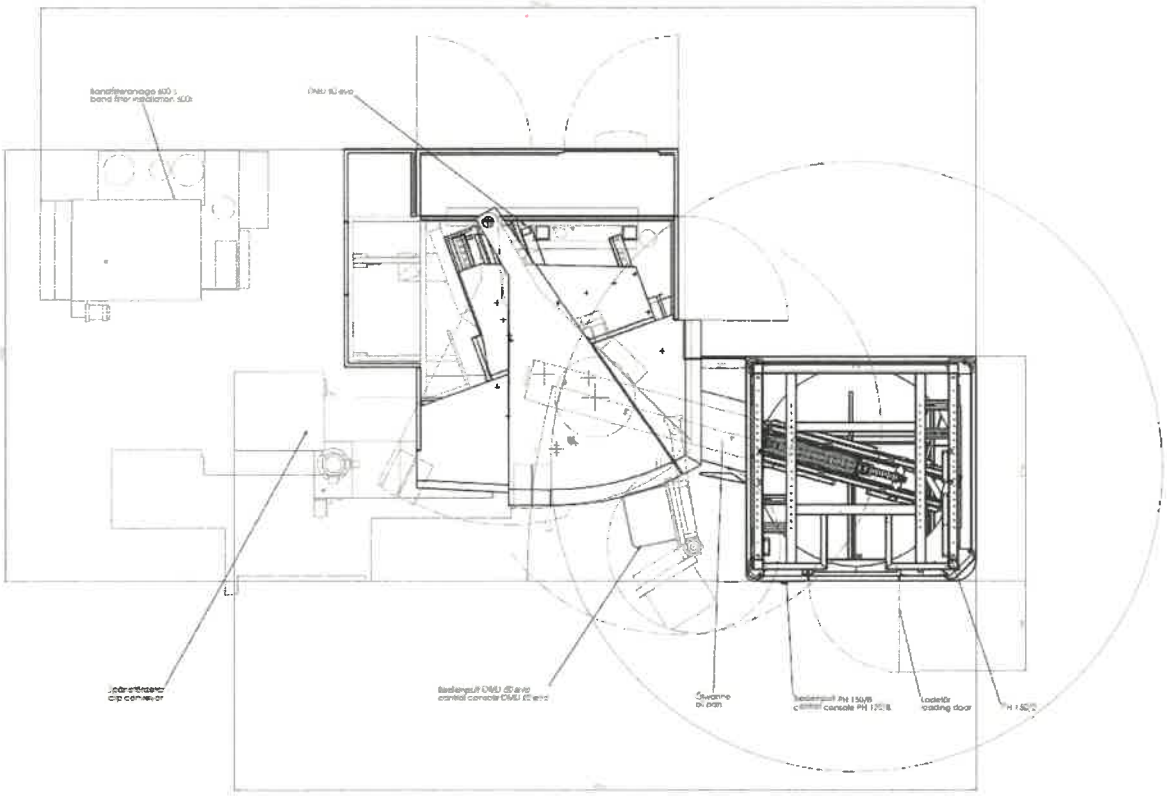
Palettenhandling

Das Handling übernimmt alle Be- und Entladefunktionen an dieser Anlage.
Das Handling wird über das Omron Panel bedient.
Max. Gewicht der Palette mit Werkstück siehe Kap. 9.4.

Fräsbearbeitungszentrum

Die genauen Funktionen und Sicherheitsvorschriften dieser Anlagen sind den Betriebsanleitungen des Herstellers zu entnehmen.

4.3 Aufstellübersicht



9.4 Magazin

Max. Gewicht 1500 kg

		Max. Gewichte	
Magazinteller	**Anzahl Plätze**	**Pro Platz**	**Pro Ebene**
MTS 400	6	250 kg	1500 kg
MTS 500	4	250 kg	1000 kg
UPC	10	130 / 250 kg*	1500 kg
PC 210	12	130 kg	1500 kg
ITS 115/148	24	40 kg	960 kg
ITS 50/Halter 72 stehend	60	20 kg	1200 kg
PalletSet W	15	30 kg	210 kg

* Mit RCS I Kupplung: max. 130 kg Transfergewicht. Mit RCS 5 Kupplung und RCS 5 Gripperlink: max. 250 kg.