## A 2. Technische Daten

| | |
|---|---|
| Ident Nr.: | 9073764 |
| Stormversorgung: | 3 x 400 V / 16 A |
| Nennleistung: | 11 kW |
| Spannbereich Ø: | 3 – 50 mm (HM)<br>6 – 50 mm (HSS) |
| spannbare Werkzeugschäfte: | HM/HSS |
| Masse: | 120 kg |
| Maße: | T = 620mm x B = 700mm x H = 1700mm |
| Druckluft: | 6 bar |

Medium Druckluft getrocknet, ungeölt und gefiltert (5 µm)

## A 2.1 Übersicht Schafttoleranzen

Für die verschiedenen Schaft-Ø werden folgende Schafttoleranzen benötigt:

| Schaft Ø | Schafttoleranz |
|---|---|
| 3mm | h4 |
| 4mm | h4 |
| 5mm | h5 |
| ≤ 6mm | h6 |

## A 3. Lieferumfang

Schrumpfgerät ISG3200WK inkl. Spule und 4 Wechselscheiben, Klemmring, Schutzhandschuhe sowie 1 Liter Kühlemulsion (entspricht einer kompletten Befüllung des Kühlmitteltanks).

Wechselscheiben einteilig
(Im Lieferumfang des Gerätes enthalten)



Für eine optionale Abschirmung des Magnetfeldes zwischen Spule und Werkzeugschaft

| Spann-Ø | Bezeichnung | Ident Nr. |
|---|---|---|
| 3 - 5,9 mm | ISGS3201-0 | 79.217.100 |
| 6 -12 mm | ISGS3201-1 | 79.217.200 |
| 12,1-22 mm | ISGS3201-2 | 79.217.300 |
| 22,1-32 mm | ISGS3201-3 | 79.217.400 |

Klemmring
(Im Lieferumfang des Gerätes enthalten)



Für den sicheren Halt der Wechselscheibe in der Spule

| Bezeichnung | Ident Nr. |
|---|---|
| ISGS309 | 89.217.002 |