LISSMAC
UNS BEWEGEN IDEEN

Die Ausstattung der L-Maschinenserie erfolgt mit **3 Aggregaten auf der Ober- und Unterseite**, die vorwiegend für die **Entgratung und Kantenverrundung** vorgesehen sind. Das erste Werkzeugaggregat ist mit einem Schleifband zum Entfernen von Graten und Spritzern versehen und die beiden anderern Aggregate mit Schleifriemen zum Verrunden der Werkstückkanten. Die Bearbeitung des Werkstückes kann wahlweise an der Oberseite, der Unterseite oder beidseitig erfolgen. Dabei sind alle **Bearbeitungseinheiten getrennt voneinander schalt- und einstellbar**. Die Maschine SBM-L wird über ein **intuitives Touchpanel** gesteuert. Alle Aggregatsinformationen werden übersichtlich angezeigt. Die Bedienersprache ist über das Touchpanel frei wählbar.

+ SBM-L G1S2



3 Aggregate

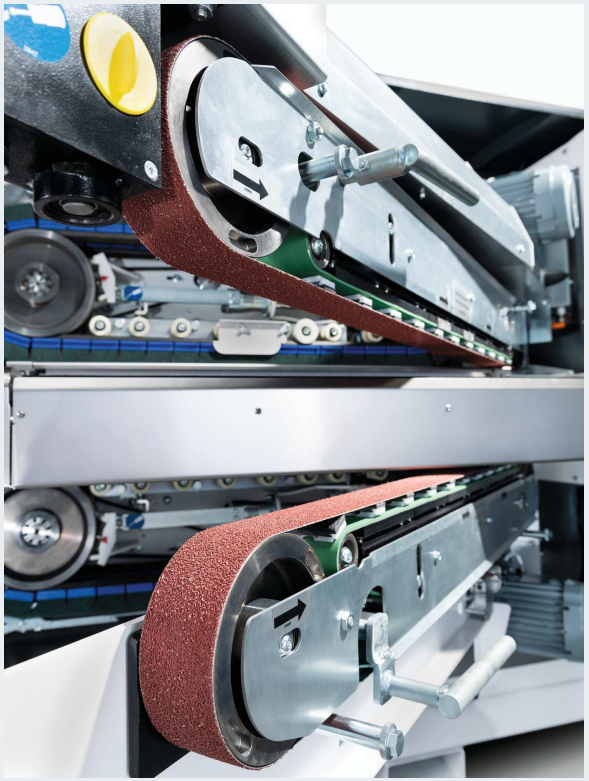
LISSMAC
UNS BEWEGEN IDEEN

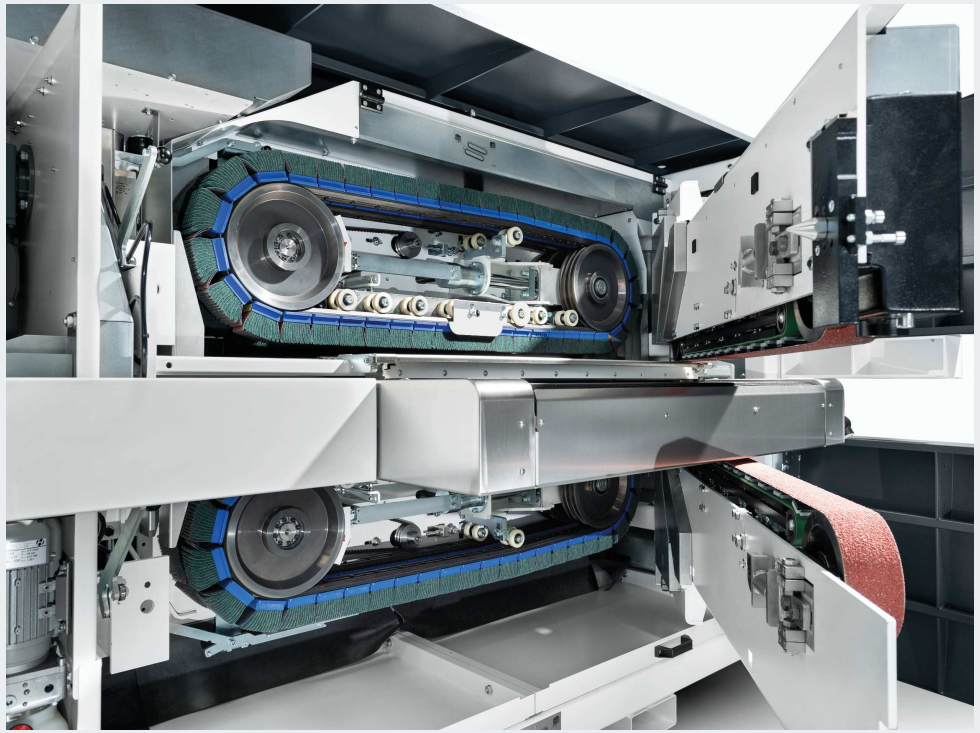
Kantenverrundung und Entgratung SBM-L G1S2 mit SIEMENS S7-Steuerung





LISSMAC
UNS BEWEGEN IDEEN

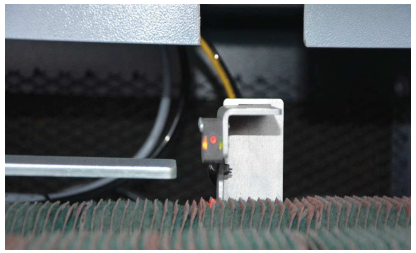




LISSMAC
UNS BEWEGEN IDEEN

Werkzeugverschleißkompensation

Gleichbleibende Bearbeitungsqualität durch automatische Nachjustierung des Werkzeugverschleißes an den S-Aggregaten



ID-Schlüsselschalter

Mit dem ID-Schlüsselschalter lassen sich Berechtigungsklassen (z.B. Bediener, Einrichter, Service) zuweisen und so die Gefahr von Fehlbedienungen verringern



Barcodescanner

Mit dem Barcodescanner lassen sich Werkstücke schnell und einfach identifizieren und die zugehörigen Bearbeitungsprogramme aufrufen



Materialdickenmesser

Mit der elektronischen Messzange wird die Materialdicke schnell und präzise ermittelt und automatisch an die Maschine übertragen



LISSMAC
UNS BEWEGEN IDEEN

+ **Entgratung und Kantenverrundung** von Werkstücken **bis 50 mm**
+ Entfernung von Spritzern auf der Blechoberfläche
+ **Folierte Bleche** können bearbeitet werden
+ **Beidseitige Bearbeitung** der Werkstücke erspart kostenintensives Wenden der oft sehr schweren Werkstücke bzw. zweimaliges Bearbeiten der Teile
+ **Höchste gleichbleibende Qualität**
+ **Höchste Produktivität**
+ Gleichzeitiges **Bearbeiten von Innen- und Außenkonturen**
+ **Optimale Werkzeugausnutzung** durch die quer zum Werkstück arbeitenden Werkzeugaggregate
+ Alle Achsen stellen sich automatisch auf vorgewählte Materialdicke ein
+ Standby-Position für deaktivierte Aggregate
+ **Schneller Werkzeugwechsel** (alle Aggregate fahren auf Knopfdruck in Wechselposition und anschließend wieder auf Bearbeitungsposition)
+ **Trockene Bearbeitung**
+ **Kompakte Bauweise** in modernem Maschinendesign
+ Einfache und komfortable Bedienung durch intuitive Benutzeroberfläche
+ Integrierter Programmspeicher (Kapazität: 10.000 Datensätze/Rezepte)
+ USB-Port für Datenaustausch und Anschluss externer Komponenten (z.B. Barcode-Scanner)
+ Einfache Wartung
+ Servicefreundliche (z.B. durch Klartext Fehlermeldungen)
+ Vorbereitet für Fernwartung
+ Stufenlos **regulierbare Vorschubgeschwindigkeit**
+ Alle LISSMAC Schleif und Entgratmaschinen können durch die **innovative Förder- und Steuerungstechnik** miteinander verkettet werden
+ **Verbessertes Arbeitsumfeld** ohne Funkenflug, Staub, Schmutz oder Lärm
+ **Optimale Ergonomie und Arbeitserleichterung** durch den maschinellen Prozess
+ **Energieeffizient**

LISSMAC
UNS BEWEGEN IDEEN







LISSMAC
UNS BEWEGEN IDEEN

ZUBEHÖR
Anschlusspunkt für Absaugung rechts
DDE 3002 Trockenentstauber ohne Verrohrung
DDE 5501 Trockenentstauber
WDE 3002 Nassabscheider ohne Verrohrung
WDE 4501 Nassabscheider
SBM-M/L 1000 - Schalldämmung
SBM-M/L 1500 - Schalldämmung
SBM-M/L 2000 - Schalldämmung
Spezialschablone A4 zur Kleinteilbearbeitung
Spezialschablone A2 zur Kleinteilbearbeitung
Barcode-Scanner für SBM Siemens S7
Materialdickenmesser ME 5000 für SBM Siemens S7
Werkzeugverschleißkompensation SBM-L Siemens S7
Klimagerät SBM-L Baureihe
Digitale Erweiterung Ein-/Ausgänge S7
ID-Schlüsselschalter (für Siemens SPS)
Interface Maschinendatenerfassung zur externen Auswertung